



KESKKONNAAMET

Keskkonnakompleksluba

Loa registrinumber		L.KKL.IV-171224
Loa omaja andmed	Ärinimi / Nimi	HANZA Mechanics Narva AS
	Registrikood / Isikukood	11011627
Tegevuskoha andmed	Nimetus	Narva metalltoodete tehas
	Aadress	Kulgu tn 5, Narva linn, Ida-Viru maakond
	Katastritunnus(ed)	51106:001:0059
	Territoriaalkood EHAK	0511
	Käitise territoorium	Ruumikuju: 1 lahustükk. Puudutatud katastriüksus: Kulgu tn 5 (51106:001:0059).
Tegevusvaldkond	Loaga reguleeritavad tegevused	Tööstusheide ehk kompleksluba; Saasteainete viimine paiksest heiteallikast välisõhku;
Loa andja andmed	Asutuse nimi	Keskkonnaamet
	Registrikood	70008658
	Aadress	Roheline 64, 80010 Pärnu
Loa kehtivuse periood	Loa versiooni kehtima hakkamise kuupäev	30.05.2023
	Lõppemise kuupäev	

Tööstusheide

T1. Käitise tegevus

Käitiste register

Käitise kood	KNR0000339	
Käitise nimetus	Narva metalltoodete tehas	
Käitise asukoha kirjeldus	<p>HANZA Mechanics Narva AS (endine Metalliset Eesti AS) käitis asub Narva linna lõunaosas Kulgu tn 5 kinnistul (katastritunnus 51106:001:0059). Ettevõtte tootmisterritooriumi pindalaks on 32970 m², sellest 6043 m² on ehitiste alune maa ning sihtotstarbeks on 100% tootmistama. Käitis on transpordimaadest, tootmis- ja ärimaadest. Kinnistu külgneb põhjast ja läänest Kulgu tänavaga ja idast raudteega. Lähim elamu paikneb Betooni 5 (katastritunnus 51105:003:0184) kinnistul, ettevõtte territooriumi piirist ca 190 m kaugusel kirde suunas.</p> <p>Käitis asub Narva linna üldplaneeringu kohaselt Narva linna tööstuspiirkonnas. HANZA Mechanics Narva AS tegutseb antud käitises alates 2016. aastast, enne seda oli käitise omanikuks Metalliset Eesti AS, kes tegutses alal alates 2005. aastast. Enne seda tegutses alal teadaolevalt puidutööstusega tegelev ettevõtte.</p> <p>Loodus- ja muinsuskaitsealuseid alasid ega üksikobjekte käitise territooriumil ega sellega piirneval alal ei ole. Lähim looduskaitsealune ala jääb ca 850 m kaugusele ida suunas asuv Narva jõe kanjoni maastikukaitseala (keskkonnaregistrikood KLO1000542). Lähimad kultuurimälestised jäävad u 650 m kaugusele ida suunas, tegu on Kreenholmi hoonete ja rajatistega.</p> <p>Käitise territooriumil ega sellega vahetult piirneval alal ei ole veekogusid. Lähim veekogu on Narva veehoidla umbes 300 m kaugusel lõunasuunal ning ca 590 m kaugusel loode suunas asub Kadastiku järv.</p> <p>Territoorium asub pindmise reostuse eest nõrgalt kaitstud põhjaveega ala. Veehaaret HANZA Mechanics Narva AS ei oma. Veevarustuseks on veetud liin naaberettevõttest, mis vahendab vett Narva linna vee-ettevõtjalt. Samuti ei paikne käitise alal ega selle kontaktvööndis puurkaeve.</p>	
Aadress	Kulgu tn 5, Narva linn, Ida-Viru maakond	
Territoriaalkood EHAK	0511	
Katastritunnus(ed)	51106:001:0059	
Käitise territoorium	Ruumikuju: 1 lahustükk. Puudutatud katastriüksus: Kulgu tn 5 (51106:001:0059).	
Manused		
Seotud käitised	Seotud käitise kood	Seotud käitise nimetus

Jäätmetekkekohad

Jrk nr	Nimetus	Keskkonnaregistrikood
1.	Narva masinaehitustehas	JTK0596639

Käitise tegevus

Käitise tegevus	<p>HANZA Mechanics Narva AS põhitegevusalaks on mujal liigitamata metalltoodete tootmine (EMTAK kood 25991) ning tegeletakse metallitöötuse ja metallpindade katmisega (EMTAK kood 25611) ning mehaanilise metallitöötusega (EMTAK kood 25621).</p> <p>Tööstusheite seaduse § 19 lg 2 p 2 kohaselt on kompleksluba nõutav metallide tootmise ja töötlemise tegevusvaldkonnas, mille alltegevusvaldkonnad ja künnisvõimsused sätestab Vabariigi Valitsuse 06.06.2013. aasta määrus nr 89 „Alltegevusvaldkondade loetelu ning künnisvõimsused, mille korral on käitise tegevuse jaoks nõutavkompleksluba“ (edaspidi määrus nr 89). Ettevõtte tegevus kuulub määruse nr 89 § 3 lg 9 alla metallide või plastide elektrolüütiline või keemiline pinnatöötus, kus töötlemisvannide kogumaht ületab 30 m³. Käitises ülesseatud metallide elektrolüütilise töötuse vannide maht on 80.08 m³.</p> <p>2020 a II kvartalil on galvaanika osakond suletud ning tootmistegevust ei toimu. Seega pole ettevõttel tegelikult kompleksloa kohustust, kuid ettevõtte peab vajalikuks jätta alles võimekus galvaanika osakond uuesti avada, kui see on majanduslikult otstarbekas.</p> <p>Loend peamistest tootmisetappidest: Ettevõtte tegeleb metallist toodete galvaanilise pinnakatmisega (ajutiselt peatatud), pulber- ja märgvärvimise, keevitustööde, metallide plasma- ja gaasilõikusega, mehaanilise puhastusega (haavelpuhastus) ning metalldetailide koostega.</p>
Ohukategooria	Pole ohtlik
Lähteolukorra aruanne	Lisa 1: HANZA_Mechanics_Narva_AS_keskkonnakompleksloa_Jahteolukorra_aruanne.pdf

Tegevusala

Tegevus- ja alltegevusvaldkond	Metallide tootmine ja töötlemine - Metallide või plastide elektrolüütiline või keemiline pinnatöötus, kus töötlemisvannide kogumaht ületab 30 m³
Tööaeg tundides ööpäevas	24
Tööaeg tundides aastas	8 736
Ülesseatud tootmisvõimsus	Käitises ülesseatud metallide elektrolüütilise töötuse vannide maht on 80.08 m³.
Aastane tootmismah	Käideldava materjali maht 11000 t/a, lahustite kasutamine kuni 70.693 t/a.
Põhitegevusala	Jah

T2. Parima võimaliku tehnika (PVT) rakendamine

PVT allikad

Jrk nr	Lühend	Allika nimetus	Viide (URL)	Avaldamise kuupäev	Jõustumise kuupäev
1.	STM	Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics	https://eippcb.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/stm_bref_0806.pdf	01.08.2006	01.08.2010
2.	EFS	Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage	https://eippcb.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/esb_bref_0706.pdf	01.07.2006	01.07.2010
3.	ENE	Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency	https://eippcb.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/ENE_Adopted_02-2009.pdf	01.04.2009	01.04.2013

Jrk nr	Tootmisetapid	Käitise KKJS-i ja tehnoloogia nimetused	Käitise KKJS-i ja tehnoloogia kirjeldused	PVT viide, KKJS-i ja tehnoloogia kirjeldused	PVT lühend ja viide

					PVT lühend	PVT number
1.	Käitise juhtimine, tegevuste planeerimine, töötajate koolitus	Juurutatud on ISO 9001:2008 standardi nõuetele vastav kvaliteedijuhtimise süsteem ja ISO 14001:2004 nõuetele vastav keskkonnajuhtimissüsteem.	Rahvusvaheliste standarditele vastavad keskkonna- ja kvaliteedijuhtimissüsteemid, juhtimissüsteemide integreerimine. Keskkonnaalaste protseduuride, keskkonnapoliitika ja hea tootmistava reeglite protseduuride järgimine, olemasolevate protseduuride täiustamine ning kehtestatud ja läbiviidavate protseduuride täitmise kontroll. Lähtutakse auditi tulemustest. Tootmisprotsesside pidev seire ja igakülgne analüüs.	Ettevõttesisesed keskkonnajuhtimissüsteemi ja/või kvaliteedijuhtimissüsteemi olemasolu.	STM	5.1.1.1
2.	Hooldustööde haldamine ja töötajate koolitus	Juurutatud on ISO 9001:2008, ISO 14001:2004.	Regulaarselt toimuvad töötajate täiendkoolitused. Olemas on koolituskava. Kõik uued töötajad instrueeritakse.	Haldus- ja hooldusprogrammi olemasolu. Töötajate koolitus, et nad oskaks spetsiifilisi keskkonnariske vältida.	STM	5.1.1.2
3.	Energiakasutus- elektrienergia	Elektrikulu registreerimine. Elektrikulu optimeerimine. Vee- ja materjalikulu jälgimine.	Jälgitakse kulunorme ja kasutatakse Benchmarkeri meetodit materjalide kasutuskoguste jälgimisel. Vee kasutamise jälgimine veemõõtja abil.	Eeldatava energia-, vee- ja materjalikulu väljaarvestamine, selleks et oleks protsessi kõrvalekaldeid võimalik avastada nt suurema kulu järgi.	STM	5.1.1.4
4.	Kemikaalide ladustamine	Eraldi hoidmiskohad tahkete ja vedelate kemikaalide hoidmiseks.	Tooraine ladustamine toimub siseruumides, st kuivas keskkonnas. Kemikaalide hoiustuskohad on tähistatud. Kemikaalide hoidmine toimub originaalpakendites, ümberlaadimist ei toimu. Teostatakse hoiustusanumate ja kohtade visuaalset kontrolli vältimaks võimalikke lekkeid.	Jälgida hoiustatavate kemikaalide omadusi (nt hoida happed ja leelised eraldi). Lühendada ladustamise aega või vältida ladustamist eri operatsioonide vahel.	STM	5.1.2.1
5.	Vannides olevate lahuste segamine	Madalsurve õhu abil segamine, v.a HCl söövitamise ja pesuvannid.	Madalsurve õhu abil vannides olevate lahuste segamine. PVT ei ole nende lahuste segamine õhuga, mis võivad põhjustada õhuheite suurenemist, nt Cr(VI) ja NH4 sisaldavad lahused. Cr(VI) ja NH4 lahuseid ei kasutata.	Madalsurve õhu abil vannides olevate lahuste segamine. PVT ei ole nende lahuste segamine õhuga, mis võib põhjustada õhuheite suurenemist.	STM	5.1.3
6.	Energiakasutus-soojendamise	Isoleeritud mahutite kasutamine.	Soojuskadude vähendamine. Soojendatavate mahutite isoleerimine.	Soojakadude vähendamine.	STM	5.1.4.3
7.	Veekasutus-mõõtmine	Vee kasutamise jälgimine ja kulu minimeerimine.	Vee ja teiste materjalide kasutamise jälgimine veemõõtja abil ja nende kulu minimeerimine.	Veekulu jälgimine ja kasutuse vähendamine.	STM	5.1.5.1
					STM	5.1.5.3
					STM	5.1.5.3.1
8.	Veekasutus-väljakande vähendamine	Loputusvee väljakande vähendamine riputusliinil. Loputusvee väljakande vähendamine trummelliinil.	Riputusliinile asetatakse detailid selliselt, et need ei haara kaasa lahust. Hüdrofoobsed plastikust (pehmetest plastikust) trumliid. Madala kontsentratsiooniga lahuste kasutamine; kemikaalide kontsentratsioonide regulaarne kontrollimine, optimaalse temperatuuri hoidmine – väiksem viskoossus.	Materjali kaasas kande vähendamine, viskoossuse vähendamine.	STM	5.1.5.2
					STM	5.1.5.3
					STM	5.1.5.3.1
9.	Veekasutus-loputusvee kasutuse minimeerimine.	Loputusvee väljakande vähendamine.	Mitme järjestikuse loputusvanni kasutamine veekulu vähendamiseks.	Vee tarbimise vähendamine loputusvannidest vee väljakande vähendamisega.	STM	5.1.5.4
10.	Materjalide kasutamise minimeerimine.	Vannides olevate lahuste kontsentratsioonide regulaarne jälgimine. Vee ja muude materjalide kasutus koguste registreerimine.	Jälgitakse kulunorme ja kasutatakse Benchmarkeri meetodit materjalide kasutuskoguste jälgimisel. Materjalide säästlik kasutamine. Materjalikao vähendamine vannidest väljakande näol läbi mitmekordse loputuse, kontsentratsioonide ja kasutuskoguste registreerimine jt.	Benchmarkeri meetodi kasutamine tootmise sisendite jälgimisel, materjalide kasutamise vähendamine ja taasväärtustamine. Materjalide kasutamise efektiivsused protsessis: tsinkimisel 70% passiveerimisega koos (kõik protsessid), 80% ilma passiveerimiseta (kõik protsessid), elektrolüütiline nikeldamine 80-85%.	STM	4.1.3
					STM	5.1.6
					STM	5.1.6.1
11.	Reovee käitlemine	Veekasutuse minimeerimine, ohtlike ainete kasutamise vähendamine.	Väljuvas reovees pH ja Zn sisalduse pidev jälgimine ja regulaarsed analüüsid põhiparameetrite suhtes (metallide sisaldus jne). Ainete sisaldus kanalisatsiooni minevas vees on: Cd<0,1mg/l; Cu<0,2 mg/l; Ni 2 mg/l; Sn -, Zn <2 mg/l.	Ainete sisaldus kanalisatsiooni minevas vees peaks PVT rakendamise korral olema järgmine (saavutatud tase PVT tehastes): Cd 0,1-0,2; mg/l, Cu 0,2-2,0mg/l; Ni 0,2-2,0 mg/l; Sn 0,2-2,0 mg/l; Zn 0,2-2,0mg/l.	STM	5.1.8.3
					STM	5.2.5.7
12.	Heide välisõhku	Õhuheite vähendamine.	Kohtäratõmme töötlemisvannide külgedelt. Galvaanikaliinid asuvad eraldi hoones. Eraldatud suurest metallitöötlemise hallist seinaga.	Õhuheite vähendamine.	STM	5.1.10
					STM	5.2.5.7
13.	Kemikaalide asendamine pinnatöötlus protsessides ja rasvaarastusel.	Rasvaarastus, söövitamine, tsinkimine, nikeldamine, tinamine, passiveerimine. NaOH lahusega rasvaarastus.	Leeliseline pesu, söövitamine happelises keskkonnas, tsink-kloriidvannid, tinamine happelises keskkonnas, passiveerimisvannid (kollane ja sinine passiveerimine).	Ohtlike kemikaalide asendamine pinnatöötluses vähem ohtlike ainetega. Tsüaniidühendite vältimine tsinkimisel. Tsüaniidühendite ja lahustite vältimine rasvaarastusel.	STM	5.2.5.3
					STM	5.2.5.7
14.	Rasvaarastuslahuste kasutuses hoidmine	Keskkonnasõbralike rasvaeemaldusmeetodite kasutamine.	Rakendatakse nii mitmeastmelist rasvaeemaldust kui ka elektrolüütilist rasvaeemaldust.	Mitmeastmeline rasvaeemaldus; elektrolüütiline rasvaeemaldus.	STM	5.2.7
15.	Söövituslahuste kasutusea pikendamine ja taaskasutamine.	Kaheastmelise söövitusvanni kasutamine.	Söövitusvannide puhul lisatakse söövitavat ainet kogu aeg juurde kuni vanni saastumiseni ja siis vahetatakse vanni sisu uue lahuse vastu välja.	Mitmeastmeline rasvaeemaldusvann.	STM	5.2.8.

16.	Energiatõhusus	Energiatarbimise minimeerimise võimalused.	Isoleeritud mahutite kasutamine, galvaanikas vannide elektrisoojendite, elektrikulude jälgimine ja kokkuvõid.	Välja selgitada energiatarbimise minimeerimise võimalused sh isoleerimise optimaalne kasutamine.	ENE	4.2.2.2
17.	Energiatõhusus	Juurutatud on ISO 9001.		Süsteemse lähenemise rakendamine, mis hõlmab kõiki protsesse.	ENE	4.2.2.3
18.	Energiatõhusus	Juurutatud on ISO 9001.		Protsessi parameetrite kontrollimine.	ENE	4.2.7
19.	Kemikaalide hoiustamine mahutis	Kemikaalide hoiustamine mahutites.	Diiselmootori mahuti asub betoneeritud platsil, on varustatud taseme- ja lekkeanduriga. Balloonid asuvad väljaspool hooneid, asfaltplatsil, katuse all. Argooni, hapniku, lämmastiku, atsetüleeni jt balloonid on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku. Propaani mahuti asub väljaspool hooneid, asfaltplatsil. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	Mahuti projekteerimisel võtta arvesse : <ul style="list-style-type: none"> • Ladustatava aine füüsikalisi ja keemilisi omadusi • Mahuti kasutamiseks vajalikud instrumendid, mõõteseadmed, inimressursid jne. • Alarmsüsteemide olemasolu • Konstruksioonimaterjalide valik • Hooldusvajadus • Hädaolukordades käitumise reeglistik 	EFS	5.1.1.1
20.	Kemikaalide hoiustamise mahuti: värvus ja asukohavalik	Maapealsete mahutite kasutamine.	Käitises on kasutusel heledat tooni maapealsed mahutid.	Maapealsete mahutite kasutamine. Mahutid on värvi, mis peegeldab vähemalt 70% soojuskiirgusest.	EFS	5.1.1.1
21.	Õnnetuste vältimine: Lekked korrosiooni või erosiooni toimel	Mahuti lekete vältimine.	Kasutusel on metallmahutid, mis ei reageeri kasutusel olevate ainetega. Vihmavee sattumine mahutisse on välistatud. Mahutitele ja balloonidele teostatakse regulaarset kontrolli ja igapäevast visuaalset kontrolli.	Mahutite korrosiooni vältimisel: <ul style="list-style-type: none"> • Mahuti materjalivalik, et see ei reageeriks seal ladustatava ainega • Õigete ehitus/konstruksioonimeetodite rakendamine • Vältida sademevee sattumist mahutisse • Kasutada ennetavaid hooldusi 	EFS	5.1.1.3
22.	Õnnetuste vältimine: Automaatne lekete tuvastamine	Mahuti lekete tuvastamine.	Diiselmootori mahuti on varustatud taseme- ja lekkeanduriga.	Automaatsete lekete süsteemi rakendamine mahutitel, milles ladustatakse keskkonnale/pinnasele ohtlike aineid.	EFS	5.1.1.3
23.	Pakendatud ohtlike ainete ladustamine: tuleohutus	Tuleohutus	Käitises on nõuetele vastavad tuleohutussüsteemid.	Piisavate tulekustutussüsteemide olemasolu.	EFS	5.1.2
24.	Pakendatud ohtlike ainete ladustamine: ladustusala	Ohtlike ainete ladustamine.	Kemikaale hoitakse originaalpakendites ja siseruumides.	Ladustusala, mis asub hoones sees.	EFS	5.1.2

T3. Lubatud heitepiirväärtused (HPV)

Jrk nr	PVT lühend	PVT number	Nimetus, aine või muu näitaja	Nimetus, aine või muu näitaja täpsustav kirjeldus	PVT heitetaseme (HT) vahemik	HT keskmistamise ajavahemik, seire sagedus, proovivõtu täpsustus	Lubatud HPV	HT ja HPV ühik	Erandi lõpp
1.	STM	5.1.8.3	Zn	STM BREF: ptk 5.1.8.3. Ainete sisaldus kanalisatsiooni minevas vees peaks PVT rakendamise korral olema järgmine (saavutatud tase PVT tehastes): /.../ Zn 0,2-2,0mg/l.	0,2-2,0 mg/l	1 x aastas	1,4	mg/l	

T4. Lubatud keskkonnatoime tasemed

Jrk nr	PVT lühend	PVT number	Valdkond	Toode/ protsess/ üksus või seade	PVT-KT vahemik	Lubatud KT	KT ühik
1.	ENE	4.2.7	Pulbervärvimise kütteseadmed	Vedeldatud naftagaasi (LPG) kasutamine pulbervärvimise liini põletites		200	t
2.	ENE	4.2.7	Pulbervärvimise kütteseadmed	Oma toodetud soojuse tootmine pulbervärvimise kütteseadmetega.		2555.556	MWh/a
3.	ENE	4.2.7	Galvaanika (tsinkimine)	Tsinkimisprotsessi elektrikulu (muu tarnija).		1500	MWh/a
4.	ENE	4.2.7	Värvikambrid	Värvikambrite elektrikulu (muu tarnija).		172	MWh/a
5.	ENE	4.2.7	Värvikambrid	Värvikambrite soojusenergia kulu (muu tarnija).		216	MWh/a
6.	ENE	4.2.7	Ventilatsioon	Ventilatsiooniseadmete elektrikulu (muu tarnija).		210.5	MWh/a
7.	ENE	4.2.7	Ruumide kütmine ja olmevee soojendamine	Ruumide kütmise ja olmevee soojendamise elektrikulu (muu tarnija).		134	MWh/a
8.	ENE	4.2.7	Ruumide kütmine ja olmevee soojendamine	Ruumide kütmise ja olmevee soojendamise soojusenergia kulu (muu tarnija).		1160	MWh/a
9.	ENE	4.2.7	Pulbervärvimise liin	Pulbervärvimise protsessis kasutatava vee kulu.		1000	m ³ /a

T5. Hoidlate ja mahutite kirjeldus ning kaitsemeetmed

Jrk nr	Hoidlad ja mahutid				Asukoht kaardil	Hoiustatav aine, toode, toore, abimaterjal, kemikaal, sõnnik, jääk vms	Meetmed		
	Tüüp	Maht m³	Maksimaalne ühel ajal hoitav				Hoidlate ja mahutite keskkonnakaitsemeetmed	PVT lühend	PVT number
			Kogus	Ühik					
1.	Maapealne metallmahuti	2.50	2.50	tonni	X: 6587575, Y: 737486	Diislikütus	Mahuti asub betoneeritud platsil. Mahuti on varustatud taseme- ja lekkeanduriga.	EFS	5.1.1.3
2.	Maapealne metallmahuti	5	5	m³	X: 6587558, Y: 737504	Propan	Mahuti asub väljaspool hooneid, asfaltplatsil. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.3
3.	Maapealne metallmahuti	5	5	m³	X: 6587547, Y: 737489	Süsihappegaas	Mahuti asub väljaspool hooneid, asfaltplatsil. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.3
4.	Maapealne metallmahuti	6	6	m³	X: 6587547, Y: 737489	Argoon	Mahuti asub väljaspool hooneid, asfaltplatsil. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.3
5.	Maapealne metallmahuti	6	6	m³	X: 6587547, Y: 737489	Hapnik	Mahuti asub väljaspool hooneid, asfaltplatsil. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.1
6.	Balloonid	0.05	2.40	m³	X: 6587547, Y: 737490	Lämmastik	Balloonid asuvad väljaspool hooneid, asfaltplatsil, katuse all. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.1
7.	Balloonid	0.05	1.20	m³	X: 6587475, Y: 737459	Atsetüleen	Balloonid asuvad väljaspool hooneid, asfaltplatsil, katuse all. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.1
8.	Balloonid	0.05	1.20	m³	X: 6587549, Y: 737489	Hapnik	Balloonid asuvad väljaspool hooneid, asfaltplatsil, katuse all. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.1
9.	Balloonid	0.05	1.20	m³	X: 6587475, Y: 737459	Argoon	Balloonid asuvad väljaspool hooneid, asfaltplatsil, katuse all. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.1
10.	Balloonid	0.05	1.20	m³	X: 6587476, Y: 737466	Lasermix 312 (CO2 3,14 %; N2 31,4 %; He 65,46 %)	Balloonid asuvad mehaanikatsehhi hoones. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.1
11.	Balloonid	0.05	1.80	m³	X: 6587550, Y: 737414	Mison 18 (CO2 18 %; Ar 81,9725 %)	Balloonid asuvad keevitustsehhi hoones. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.1
12.	Balloonid	0.05	1.20	m³	X: 6587475, Y: 737459	Mison 18 (CO2 18 %; Ar 81,9725 %)	Balloonid asuvad väljaspool hooneid, asfaltplatsil, katuse all. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.1
13.	Balloonid	0.05	1.20	m³	X: 6587475, Y: 737459	Varigon H35 (Ar 65%; H2 35 %)	Balloonid asuvad väljaspool hooneid, asfaltplatsil, katuse all. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.1
14.	Balloonid	0.05	1.20	m³	X: 6587475, Y: 737459	Mison He (He 30 %; Ar 69,9725 %)	Balloonid asuvad väljaspool hooneid, asfaltplatsil, katuse all. Mahuti on varustatud kaitseklappidega, ülerõhu korral läheb ülerõhk gaasilisel kujul ümbritsevasse õhku.	EFS	5.1.1.1
15.	Kemikaalide ladu				X: 6587501, Y: 737367	Erinevad abimaterjalid, kemikaalid (lahustid, värvid) taotluse tabelist 2.7	Kemikaale hoitakse kanistrites, originaalmahutites või -pakendites laos. Ladu asub hoones sees ning lao põrand on valatud betoonist.	EFS	5.1.2.
Kemikaalide hoiustuskohad on tähistatud. Eraldi hoidmiskohad tahkete ja vedelate kemikaalide hoidmiseks. Teostatakse hoiustusanumate ja kohtade visuaalset kontrolli vältimaks võimalikke lekkeid.							STM	5.1.2.1	

T6. Keskkonnakaitse lisameetmed

Jrk nr	Meede/Tegevus	Meetme kirjeldus ja tehnika	Rakendamine
1.	Toorme säästlik kasutamine	Metallide lõikamiseks kasutatakse automaatpinke.	Pidev
2.	Välisõhu saaste vältimine või vähendamine	Keevituspostid on koondatud gruppideks. Keevituspostid on varustatud lokaalsete tolmu- ja suitsupüüde filtersüsteemidega Statiflex 6000-MS+. Uued keevituspostid on varustatud filtersüsteemidega FILTAIR WELD 7500-126-W-MOD. Lokaalseid filterseadmeid läbinud õhk suunatakse tootmisruumi, kus seguneb ruumiõhuga ja läbib teistkordse puhastuse üldventilatsiooni filtris enne suunamist välisõhku.	Pidev
3.	Välisõhu saaste vältimine või vähendamine	Lehtmetsali lõikamiseks kasutatakse kõrge efektiivsusega hapnikplasmalõikureid. Plasmajuga on keskkonnast ekraniseeritud. Plasma-Oxygen-Cutting, firmaMetalMaster Company	Pidev
4.	Välisõhu saaste vältimine või vähendamine	Metallaurude ja -oksiidide püüdmiseks on filtrid Downflo DFPRO 4 IP, MetalMaster Company või firma KEMPER	Pidev
5.	Välisõhu saaste vältimine või vähendamine	Ohutu juurdepääs loas märgitud heiteallikatele.	Pidev
6.	Energia ja kütuse tõhus kasutamine	Ventilatsiooniõhu kasutamine ruumide kütteks pärast puhastust.	Kütteperioodil.
7.	Muud asjakohased meetmed	Õnnetusjuhtumi/avarii korral tuleb käitajal oma tehnilisi ja majanduslikke võimalusi arvestades saastatus viivitamatult likvideerida, sõltumata sellest, kas saastatus on tahtlik või tuleb ettevaatamusest.	Õnnetuse esinemise korral.
8.	Muud asjakohased andmed	Käitaja on kohustatud Keskkonnaametit teavitama galvaanika osakonna taas avamisest ja käitises tehtavatest muudest muudatustest vähemalt 6 kuud ette.	Pidev

T7. Pinnase ja põhjavee saastatuse seire

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

T8. Tootmise, jäätme- ja heitetekke ning heite keskkonnamõju omaseire tõhustamiseks kavandatud meetmed

Jrk nr	Meede/Tegevus	Meetme kirjeldus	Meetme rakendamise sagedus	Meetme rakendamise tähtaeg
1.	Tootmise seire	Tootmistsükli kontrollitakse ja jälgitakse pidevalt visuaalselt, seiratakse tooraine ja abimaterjalide kulu, teostatakse toodangu kvaliteedikontrolli ning seadmete korrasoleku kontrolli.	Pidev	
2.	Jäätmetekke seire	Tekkivate jäätmekoguste jälgimine ja liigiti arvestuse pidamine. Jälgitakse, et kõik tekkivad jäätmed kogutakse liigiti ning selleks ettenähtud kogumismahutisse/konteinerisse.	Pidev	
3.	Heitetekke seire	Gaasipõletite ja plasmalõikuse ning keevitustööde tagamine nõutud parameetrite piires, et tagada madal saasteainete sisaldus suitsugaasis.	Pidev	
4.	Heitetekke seire	Märgvärvimisel lahustikulu arvestuse pidamine ning heitmete arvutuslik hindamine 1 kord kvartalis. Jälgitakse, et ei ületataks loas lubatud heitkoguseid.	Pidev	

T9. Avariide vältimiseks ja avarii tagajärgede vähendamiseks kehtestatud kord ja juhised käitumiseks

Jrk nr	Tootmisetapp, tehnoloogiaprotsess	Võimaliku avarii ohu kirjeldus	Avariide vältimiseks kehtestatud kord ja juhised käitumiseks (lühikirjeldus)	Avarii tagajärgede piiramiseks kehtestatud kord ja juhised käitumiseks (lühikirjeldus)	Kehtestatud korra ja juhiste ülevaatamise sagedus
1.	Tehnoloogiliste protsesside läbiviimine vastavalt ettenähtud režiimile	Avarii- või õnnetusjuhtum	Antud tehnoloogilise protsessi peatamine ja tegutsemine vastavalt koostatud riskianalüüsile.	Tegutsemine vastavalt plaanile. Riskianalüüs.	Vastavalt vajadusele
2.	Tehnoloogiliste protsesside läbiviimine vastavalt ettenähtud režiimile	Tulekahju, sabotaaž, keskkonnakahjustus	Tegutsemine vastavalt tehases kehtestatud plaanile.	Tuleohutusjuhendi täitmine. Tegutsemine vastavalt plaanile.	Vastavalt vajadusele
3.	Tehnoloogiliste protsesside läbiviimine vastavalt ettenähtud režiimile	Kemikaalide, sh lahustite leke, keskkonnakahjustus või reostus, reostuseht	Juhised kemikaalidega töötamiseks, kaitsevahendid. Lekke sulgemine, kemikaalide adsorbeerimine. Tegutsemine vastavalt riskianalüüsis toodud korrale. Kemikaaliseaduses kemikaalikäitlusele ja -kontrollile sätestatule.	Tegutsemine vastavalt plaanile.	Vastavalt vajadusele
4.	Tehnoloogiliste protsesside läbiviimine vastavalt ettenähtud režiimile	Tööõnnetus (raske, eluohtlik, surmaga lõppenud).	Vastavalt ettevõttes kehtestatud korrale. Töötervishoiu- ja tööohutuse eeskirjade täitmine ja tegutsemine vastavalt koostatud riskianalüüsile.	Tegutsemine vastavalt plaanile.	Vastavalt vajadusele
5.	Pulbervärvimine, määrvärvimine	Kemikaalide sattumine keskkonda, kemikaalide leke, kemikaalireostus, keskkonnakahjustus, selle oht. LOÜ-de käitlemisest tingitud tuleoht.	Seadmete kasutusjuhendite järgimine. Juhised kemikaalidega töötamiseks, kaitsevahendid. Lekke sulgemine, kemikaalide adsorbeerimine. Seadmete kasutusjuhiste täitmine. Kemikaalide ohutuskaartide järgimine ja riskifaktoritega arvestamine.	Tegutsemine vastavalt plaanile.	Vastavalt vajadusele
6.	Pinnakatmine, galvaanilised protsessid	Pinnase ja vee reostumise oht kemikaalidega, kemikaalide sattumine keskkonda	Kogumisvannid protsessiliini all, spetsiaalse töötusega pörandad – epovaiguga, mis takistab kemikaalide imbustumist pörandasse või pinnasesse. Õigeaegne liinide hooldus ja remont ning riskifaktoritega arvestamine.	Tegutsemine vastavalt plaanile.	Vastavalt vajadusele
7.	Transport ja laadungi käitlemine	Laadungi (kemikaalid) keskkonda sattumine	Laadungi käitlemise eeskirjade täitmine.	Tegutsemine vastavalt plaanile.	Vastavalt vajadusele
8.	Jäätmekäitlus	Vanaõli, emulsioonide mahavalgumine ja võimalik sattumine kanalisatsiooni.	Kokku kogumine saepuru või absorbentidega, saastunud saepuru ja absorbendi üle andmine jäätmekäitlejale. Kogumiskonteinerite hoidmine kinnistes ruumides, katusealustes. Nõuetele vastavalt märgistatud hoiumahutid.	Tegutsemine vastavalt plaanile.	Vastavalt vajadusele
9.	Vedelpropani kasutamine pulbervärvimisel	Propani mahuti leke ja tuleohtu tekkimine.	Vedelgaasi kasutamise eeskirjade jälgimine, gaasiseadmete ohutuse tagamine.	Tegutsemine vastavalt plaanile.	Vastavalt vajadusele

T10. Keskkonnamõju vältimine või vähendamine käitise sulgemise korral ja järelhoolduse meetmed

Tegevused käitise sulgemise korral	Tegevuse lõpetamisel ettevõtte korraldab seadmete tühendamise ning vajadusel demonteerimise ja teisaldamise. Mahutid/hoidlad tühendatakse (sh jäätmekonteinerid). Vajadusel ka mahutid/hoidlad demonteeritakse ja teisaldatakse. Kõik ladustatud toormed ja abimaterjalid müüakse maha, kõrvaldatakse, antakse üle teisele ettevõttele või vastavat käitluslitsentsi omavale jäätmekäitlejale. Ettevõtte territoorium heakorrastatakse. Elektrivarustus lülitatakse välja, veetorustikud tühendatakse, mitte töökorras olevad seadmed käideldakse jäätmetena.
Järelhoolduse meetmed	Käitise tegevuse lõpetamisel ei ole ette näha jääksaaste ja jääkreostuse esinemist. Käesoleva taotluse koostamise ajal käitise sulgemiseks plaani ei ole koostatud. Kui selline vajadus tekib, siis kaalutakse vastava projekti tellimist eraldiseisva projektina.

T11. Ajutised erandid kompleksloa nõuetest

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

T12. Nõuete jõustumise erisused

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Saasteainete viimine paiksest heiteallikast välisõhku

A1. Kätise kategooria

Nende tegevusalade EMTAKi koodid, millele luba antakse		
25991 - Mujal liigitamata metalltoodete tootmine		
25611 - Metallitöötlus ja metallpindade katmine		
25621 - Mehaaniline metallitöötlus		
Põletusseade	Jah	
Põletusseadme summaarne soojussisendile vastav nimisoojusvõimsus, MWth	1.08	
Kütuse liik	Kütuseliigi aastakulu	
	Kogus	Ühik
Vedeldatud naftagaas (LPG)	200	tonni

Keskmise võimsusega põletusseade	Ei	
Orgaaniliste lahustite (kaasa arvatud kemikaalides sisalduvate lahustite) kasutamine	Jah	
Tegevusala, tehnoloogiaprotsess või seade	Tegevusalal orgaaniliste lahustite aastakulu, tonni	
Metall-, plast-, tekstiil-, kanga-, kile- ja paberpinna katmine	70.693	

Naftasaaduste, muude mootori- või vedelkütuste, kütusekomponentide või kütusesarnaste toodete laadimine (terminal või tankla)	Ei
Seakasvatus	Ei
Veisekasvatus	Ei
Kodulinnukasvatus	Ei
E-PRTR registri kohustuslane	Ei
Kasvuhoonegaaside lubatud heitkoguse ühikutega kauplemise süsteemi kohustuslane	Ei

A2. Saasteainete lubatud heitkoguste (LHK) projekti koostaja

Vorm ei ole asjakohane

A3. Heiteallikad

Heiteallikas			
Heiteallika keskkonnaregistri kood	Nr plaanil või kaardil	Nimetus	L-EST97 koordinaadid
HEIT0006944	101	101-Galvaanika ruumi üldventilatsiooni korsten nr 1	X: 6587405, Y: 737475
HEIT0006943	102	102-Galvaanika ruumi üldventilatsiooni korsten nr 2	X: 6587419, Y: 737519
HEIT0006942	103	103-Tootmisruumi üldventilatsiooni korsten nr 1	X: 6587414, Y: 737455
HEIT0006941	104	104-Haavelpuhastuse kamber nr 1	X: 6587464, Y: 737396
HEIT0006940	105	105-Märgvärvimise värvikambri ventilatsioon nr 1	X: 6587469, Y: 737394
HEIT0006939	106	106-Märgvärvimise värvikambri ventilatsioon nr 2	X: 6587465, Y: 737373
HEIT0006938	108	108-Tootmisruumi üldventilatsiooni korsten nr 2	X: 6587556, Y: 737425
HEIT0006937	110	110-Gaasi- ja plasmalõikuse kohtäratõmme	X: 6587554, Y: 737425
HEIT0006936	112	112-Propaani põleti pulbervärvimisel	X: 6587471, Y: 737434
HEIT0006935	113	113-Pulbervärvimise ventilatsioon	X: 6587471, Y: 737422
HEIT0006933	114	114-Diiselmootori tankla	X: 6587575, Y: 737486
HEIT0006934	115	115-Haavelduskamber nr 2	X: 6587525, Y: 737363

A4. Välisõhku väljutavate saasteainete loetelu ja nende lubatud heitkogused aastas

CAS nr	Nimetus	Heitkogus				
		Perioodi algus	Perioodi lõpp	Lubatud aastane heitkogus saasteainele, mis on summeritud ka NMVOC või PM-sum heitkoguste all	Lubatud aastane heitkogus	Mõõtühik
100-41-4	Etüübenseen	2023		3.811		t
Ksüleenid	Ksüleenid ja isomeerid	2023		19.695		t
108-88-3	Tolueen (Metüülbenseen)	2023		5.335		t
123-86-4	n-Butüülatsetaat	2023		10.551		t
141-78-6	Etüülatsetaat (Etüületanaat)	2023		1.143		t
67-64-1	Atsetoon (2-Propanoon)	2023		0.762		t
Aromaatsed	Aromaatsed süsivesinikud	2023		28.841		t
NMVOC	Mittemetaansed lenduvad orgaanilised ühendid	2023			70.712	t
10102-44-0	Lämmastikdioksiid	2023			40.312	t
630-08-0	Süsinikmonooksiid	2023			19.18	t
124-38-9	Süsinikdioksiid	2023			579.791	t
7446-09-5	Vääveldioksiid	2023			0.005	t
7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	2023			49.285	kg
7647-01-0	Vesinikkloriid	2023			0.229	t
7664-39-3	Vesinikfluoriid	2023			0.028	t
7664-93-9	Vävelhape	2023			0.723	t
7747-40-7	Kaaliumkloriid	2023			0.405	t
1308-38-9	Kroom(III)oksiid (Dikroomtrioksiid)	2023			1.248	kg
1310-73-2	Naatriumhüdroksiid	2023			0.862	t
PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	2023			2.619	t
PM10	Peened osakesed (PM10)	2023		0.483		t
PM2,5	Eriti peened osakesed (PM2,5)	2023		0.023		t

A5. Heiteallikad ning saasteainete lubatud hetkelised heitkogused heiteallikate kaupa

Heiteallikas	Heiteallika kood	Välisõhku väljutatud saasteaine					
		CAS nr	Nimetus	Heite liik	Heitkogus		Heite piirväärtus, mg/Nm ³
					Hetkeline kogus	Mõõtühik	
108-Tootmisruumi üldventilatsiooni korsten nr 2	HEIT0006938	NMVOC	Mittemetaansed lenduvad orgaanilised ühendid	Tavaheide	0.028	g/s	

		PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	Tavaheide	0.022	g/s	
		PM10	Peened osakesed (PM10)	Tavaheide	0.003	g/s	
		10102-44-0	Lämmastikdioksiid	Tavaheide	0.332	g/s	
		630-08-0	Süsinikmonooksiid	Tavaheide	0.08	g/s	
		7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	Tavaheide	0.849	mg/s	
		7440-47-3	Kroomi (VI) ühendid, ümberarvutatuna kroomiks	Tavaheide	0.004	mg/s	
103-Tootmisruumi üldventilatsiooni korsten nr 1	HEIT0006942	NM VOC	Mitte metaansed lenduvad orgaanilised ühendid	Tavaheide	0.028	g/s	
		PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	Tavaheide	0.001	g/s	
		PM10	Peened osakesed (PM10)	Tavaheide	0.001	g/s	
		10102-44-0	Lämmastikdioksiid	Tavaheide	0.002	g/s	
		630-08-0	Süsinikmonooksiid	Tavaheide	0.002	g/s	
		7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	Tavaheide	0.019	mg/s	
		7440-47-3	Kroomi (VI) ühendid, ümberarvutatuna kroomiks	Tavaheide	0.001	mg/s	
105-Märgvärvimise värvikambri ventilatsioon nr 1	HEIT0006940	1330-20-7	Ksüleen (dimetüülbenseen)	Tavaheide	0.203	g/s	
		100-41-4	Etüülbenseen	Tavaheide	0.041	g/s	
		123-86-4	n-Butüülatsetaat	Tavaheide	0.114	g/s	
		108-88-3	Tolueen (Metüülbenseen)	Tavaheide	0.265	g/s	
		141-78-6	Etüülatsetaat (Etüületanaat)	Tavaheide	0.057	g/s	
		67-64-1	Atsetoon (2-Propanoon)	Tavaheide	0.038	g/s	
		Aromaatsed	Aromaatsed süsivesinikud	Tavaheide	0.508	g/s	
		NM VOC	Mitte metaansed lenduvad orgaanilised ühendid	Tavaheide	1.151	g/s	
106-Märgvärvimise värvikambri ventilatsioon nr 2	HEIT0006939	123-86-4	n-Butüülatsetaat	Tavaheide	0.177	g/s	
		1330-20-7	Ksüleen (dimetüülbenseen)	Tavaheide	0.213	g/s	
		100-41-4	Etüülbenseen	Tavaheide	0.039	g/s	
		Aromaatsed	Aromaatsed süsivesinikud	Tavaheide	0.252	g/s	
		NM VOC	Mitte metaansed lenduvad orgaanilised ühendid	Tavaheide	0.557	g/s	
101-Galvaanika ruumi üldventilatsiooni korsten nr 1	HEIT0006944	1310-73-2	Naatriumhüdroksiid	Tavaheide	0.003	g/s	
		7747-40-7	Kaaliumkloriid	Tavaheide	0.009	g/s	
		7647-01-0	Vesinikkloriid	Tavaheide	0.006	g/s	
		7664-93-9	Väävelhape	Tavaheide	0.023	g/s	
		1308-38-9	Kroom(III)oksiid (Dikroomtrioksiid)	Tavaheide	0.02	mg/s	
102-Galvaanika ruumi üldventilatsiooni korsten nr 2	HEIT0006943	1310-73-2	Naatriumhüdroksiid	Tavaheide	0.025	g/s	
		7647-01-0	Vesinikkloriid	Tavaheide	0.001	g/s	
		7747-40-7	Kaaliumkloriid	Tavaheide	0.004	g/s	
		7664-39-3	Vesinikfluoriid	Tavaheide	0.001	g/s	
		1308-38-9	Kroom(III)oksiid (Dikroomtrioksiid)	Tavaheide	0.02	mg/s	
104-Haavelpuhastuse kamber nr 1	HEIT0006941	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	Tavaheide	0.018	g/s	
		PM10	Peened osakesed (PM10)	Tavaheide	0.006	g/s	
		PM2,5	Eriti peened osakesed (PM2,5)	Tavaheide	0.001	g/s	
115-Haavelduskamber nr 2	HEIT0006934	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	Tavaheide	0.018	g/s	
		PM10	Peened osakesed (PM10)	Tavaheide	0.006	g/s	
		PM2,5	Eriti peened osakesed (PM2,5)	Tavaheide	0.001	g/s	
110-Gaasi- ja plasmalõikuse kohtäratõmme	HEIT0006937	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	Tavaheide	0.001	g/s	
		7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	Tavaheide	0.037	mg/s	
		630-08-0	Süsinikmonooksiid	Tavaheide	0.441	g/s	
		10102-44-0	Lämmastikdioksiid	Tavaheide	0.602	g/s	
112-Propaani põleti pulbervärvimisel	HEIT0006936	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	Tavaheide	0.001	g/s	
		PM10	Peened osakesed (PM10)	Tavaheide	0.001	g/s	
		PM2,5	Eriti peened osakesed (PM2,5)	Tavaheide	0.001	g/s	
		10102-44-0	Lämmastikdioksiid	Tavaheide	0.046	g/s	

		630-08-0	Süsinikmonooksiid	Tavaheide	0.032	g/s	
		NMVOOC	Mittemetaansed lenduvad orgaanilised ühendid	Tavaheide	0.002	g/s	
		7446-09-5	Vääveldioksiid	Tavaheide	0.001	g/s	
		124-38-9	Süsinikdioksiid	Tavaheide	0.019	g/s	
113-Pulbervärvimise ventilatsioon	HEIT0006935	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	Tavaheide	0.003	g/s	
114-Diselkütuse tankla	HEIT0006933	NMVOOC	Mittemetaansed lenduvad orgaanilised ühendid	Tavaheide	0.036	g/s	

RM on raskmetall. Raskmetallid on järgmised metallid ja poolmetallid ning nende ühendid: plii (Pb), kaadmium (Cd), elavhõbe (Hg), arseen (As), kroom (Cr), vask (Cu), nikkel (Ni), seleen (Se), tsink (Zn), koobalt (Co), vanaadium (V), tallium (Tl), mangaan (Mn), molübdeen (Mo), tina (Sn), baarium (Ba), berüllium (Be), uraan (U).

POSid on püsivad orgaanilised saasteained, Euroopa Parlamendi ja nõukogu määruse (EÜ) nr 850/2004 püsivate orgaaniliste saasteainete kohta lisas 1 nimetatud ained ja benso(a)pireen, benso(b)fluoranteen, benso(k)fluoranteen ning indeno(1,2,3-cd)pireen.

PCDDd/PCDFd on polüklooritud dibenso-p-doksiinid ja dibensofuraanid.

A6. Saasteainete püüdeseadmed ja nende tööefektiivsuse kontrollimise sagedus

Heiteallikas	Heiteallika kood	Püüdeseadme Nimetus, tüüp	Arv	Püüdeseadme töökorras oleku kontroll ja sagedus	Püütav saasteaine		
					CAS nr	Nimetus	Projekteeritud puhastusaste
101-Galvaanika ruumi üldventilatsiooni korsten nr 1	HEIT0006944	S-PAK KOTTFILTER, EU5	6	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	98
102-Galvaanika ruumi üldventilatsiooni korsten nr 2	HEIT0006943	S-PAK KOTTFILTER, EU5	6	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	98
103-Tootmisruumi üldventilatsiooni korsten nr 1	HEIT0006942	EUROMATE Toite- ja väljalaskefilter-ventilatsioonisüsteem, SCS filter, EU 3, EU5	24	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	98
					PM10	Peened osakesed (PM10)	98
					7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	98
					7440-47-3	Kroomi (VI) ühendid, ümberarvutatuna kroomiks	98
					7439-92-1	Plii ja anorgaanilised ühendid, ümberarvutatuna pliiiks	98
					7440-50-8	Vask ja anorgaanilised ühendid, ümberarvutatuna vaseks	98
					7440-02-0	Nikkel ja lahustavad ühendid, ümberarvutatuna nikliks	98
104-Haavelpuhastuse kamber nr 1	HEIT0006941	PadrunFiltrid PekotekKDF, filter FV-62EXHPS	10	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	90
105-Märgvärvimise värvikambri ventilatsioon nr 1	HEIT0006940	Filter Pekotek, EU3,EU5	7	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	98
		FläktGroup UV-C, EU7	3	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM10	Peened osakesed (PM10)	99
106-Märgvärvimise värvikambri ventilatsioon nr 2	HEIT0006939	Filter Pekotek	1	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM10	Peened osakesed (PM10)	90
		Filter Pekotek, EU3, EU5	6	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	98
		FläktGroup UV-C, EU7	3	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM10	Peened osakesed (PM10)	99
108-Tootmisruumi üldventilatsiooni korsten nr 2	HEIT0006938	EU3,EU5, EUROMATE Toite- ja väljalaskefilter-ventilatsioonisüsteem, SCS filter	24	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	80
					PM10	Peened osakesed (PM10)	80

					7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	80
					7440-47-3	Kroomi (VI) ühendid, ümberarvutatuna kroomiks	80
					7439-92-1	Plii ja anorgaanilised ühendid, ümberarvutatuna pliiiks	80
					7440-50-8	Vask ja anorgaanilised ühendid, ümberarvutatuna vaseks	80
					7440-02-0	Nikkel ja lahustavad ühendid, ümberarvutatuna nikliks	80
		Plasmamasina filter, Dust Kollektor Donaldson Torit DCE	1	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	90
					7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	90
110-Gaasi- ja plasmalõikuse kohtäratõmme	HEIT0006937	Filterpadrun, Dust Kollektor Donaldson Torit DCE	2	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	99.6
					7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	99.6
113-Pulbervärvimise ventilatsioon	HEIT0006935	Filterpadrun Dust Kollektor Donaldson Torit DCE	10	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	96
115-Haavelduskamber nr 2	HEIT0006934	PadrunFiltrid PekotekKDF, filter FV-62EXHPS	10	Regulaarselt teostada hooldus ja puhastus. Kontrollimise kohta pidada dokumenteeritud arvestust.	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	90

A7. Saasteainete heitkoguste ja välisõhu kvaliteedi seire, saasteainete heitkoguste vähendamise tegevuskava koostamise jm eritingimused

Eritingimuse liik	Eritingimus		Eritingimuse kirjeldus
	Täitmise sagedus	Täitmise tähtaeg (vaid ühekordse tähtaja korral)	
Heiteseire	Pistelise regulaarne		<p>Käitaja on kohustatud iga kolme aasta tagant teostama emissioonimõõtmised järgmistest heiteallikatest:</p> <p>103 Tootmisruumi üldventilatsiooni korsten nr 1: PMsum, PM10 108 Tootmisruumi üldventilatsiooni korsten nr 2: PMsum, PM10 104 Haavelpuhastuse kamber nr 1: PMsum, PM10, PM2,5 113 Pulbervärvimise ventilatsioon: PMsum 115 Haavelduskamber nr 2: PMsum, PM10, PM2,5 105 Märkvärvimise värvikambri ventilatsioon nr 1: NMVOC, aromaatsed süsivesinikud, ksüleen, toluen 106 Märkvärvimise värvikambri ventilatsioon nr 2: NMVOC, aromaatsed süsivesinikud, ksüleen, toluen.</p> <p>Mõõtmised peab teostama akrediteeritud laboratoorium, kes peab tagama mõõtmiste kvaliteedi, jälgitavuse ja tulemuste esinduslikkuse. Mõõtmiste protokollides tuleb fikseerida mõõtmiste hetkel toimunud tegevused/protsessid, kasutatavate materjalide nimetused ja nende kogused. Aruandes tuleb esitada mõõtmiste teostamise ajavahemik ning kestvus, heiteallika number, mõõdetud saasteainete kontsentratsioonid (µg/m3), gaaside mahtkiirus (m3/s) ja saasteainete hetkelised heitkogused (g/s).</p> <p>Järgmine mõõtmine teostada 2023.aasta jooksul ning aruanne esitada Keskkonnaametile hiljemalt 31.01.2024.</p>

Loa lisad

Nimetus	Manus
LHK projekt	Lisa 2: LHK projekt.pdf