

<p style="text-align: center;"><b>VERTRAG</b></p> <p style="text-align: center;">zwischen</p> <p style="text-align: center;"><b>ICS ENERGIETECHNIK Gesellschaft mbH</b> Rabnitzweg 10 8062 Kumberg ÖSTERREICH</p> <p style="text-align: center;">- nachfolgend ICS oder Auftragnehmer genannt -</p> <p style="text-align: center;">und</p> <p style="text-align: center;"><b>Starfeld OÜ</b> Aretuse 7 Märja Tähtvere val 61406 Tartumaa ESTLAND</p> <p style="text-align: center;">- nachfolgend Starfeld oder Auftraggeber genannt –</p>	<p style="text-align: center;"><b>CONTRACT</b></p> <p style="text-align: center;">between</p> <p style="text-align: center;"><b>ICS ENERGIETECHNIK Gesellschaft mbH</b> Rabnitzweg 10 8062 Kumberg AUSTRIA</p> <p style="text-align: center;">- hereinafter referred to as ICS or agent -</p> <p style="text-align: center;">and</p> <p style="text-align: center;"><b>Starfeld OÜ</b> Aretuse 7 Märja Tähtvere val 61406 Tartumaa ESTONIA</p> <p style="text-align: center;">- hereinafter referred to as Starfeld or customer -</p>
<p style="text-align: center;"><b>Punkt 1.</b></p> <p>Dieser Vertrag wird in Deutsch mit englischer Übersetzung verfasst. Bei eventuell unterschiedlichen Interpretationen gilt die deutsche Sprache als maßgeblich. Die Korrespondenzsprache ist deutsch und kann bei Bedarf zweisprachig mit englischer Übersetzung erfolgen.</p>	<p style="text-align: center;"><b>Point 1.</b></p> <p>This contract is done in German with English translation. In the case of different interpretations, the German language version is valid. The correspondence language is German and can be done bilingual in two languages with English translation if necessary.</p>
<p style="text-align: center;"><b>Punkt 2.</b></p> <p>Die Leistungen werden gemäß den am Tag der Vertragsunterzeichnung geltenden EU-Normen ausgeführt.</p>	<p style="text-align: center;"><b>Point 2.</b></p> <p>The benefits will be provided in accordance with the on day of contract sign valid EU-Norms.</p>
<p style="text-align: center;"><b>Punkt 3.</b></p> <p>Gegenstand des Vertrages ist die Herstellung einer Biomasseheizanlage für den Anlagenstandort 87619 Oriküla village, Estland.</p>	<p style="text-align: center;"><b>Point 3.</b></p> <p>Subject of this contract is the fabrication of a biomass heating system for the project location 87619 Oriküla village, Estonia.</p>

<p>Die Biomasseheizanlage besteht aus folgenden Komponenten:</p>	<p>The biomass heating system consists out of the following components:</p>
<p><b>Position 1</b> <b>1 Satz Brennstofftransportsystem</b></p> <p>Zum Transport des Brennstoffes vom Brennstofflager in die Feuerungsanlage. Rückbrandschutzeinrichtung, Hydraulikaggregat und Hydraulikzylinder inkludiert. Die Ausführung erfolgt laut beiliegendem Aufstellungsplan: 2013-02-04 Starfeld – Viljamaa Oü – building specification concept</p> <p><u>Bestehend aus:</u> Schubstangen für Brennstoffaustragung: 2 Stk. Hydraulischer Querförderer: 1 Stk. Brennstoffdosierer für Brennstoffeinschub: 1 Stk.</p> <p><u>Technische Daten:</u> Länge: 10,0 Meter Breite: 4,7 Meter Max. Schütthöhe: 4,0 Meter</p>	<p><b>Position 1</b> <b>1 Set Fuel transport system</b></p> <p>For the transport of the fuel from the fuel storage into the firebox. Fire-protection installation, hydraulic aggregate and hydraulic cylinders included. The execution is effected according to the enclosed arrangement plan: 2013-02-04 Starfeld – Viljamaa Oü – building specification concept</p> <p><u>Consisting of:</u> Driving rods for fuel storage: 2 pcs. Hydraulic cross conveyor: 1 pcs. Steel drawer for fuel insertion: 1 pcs.</p> <p><u>Technical data:</u> Length: 10,0 meters Width: 4,7 meters Max. fuel height: 4,0 meters</p>
<p><b>Position 2</b> <b>1 Stk. Feuerungsbox 3.000 kW</b></p> <p>passend zu ICS Heißlufterzeuger (Pos. 3)</p> <p>Ausführung für hydraulische Beschickung. 2-stufiger Treppenrost mit hydraulischem Antrieb und gekühltem Rahmen. Ventilatoren für Primärluft, Sekundärluft und Abgas inkludiert. Feuerfeste Auskleidung für die Feuerungsbox inkludiert. Ausgestattet mit Revisionstüren mit gekühltem Rahmen. Alle Anschlüsse für Sensoren sind vorbereitet.</p> <p><u>Ventilatoren:</u> Primärluftventilatoren: 2 Stk. Sekundärluftventilatoren: 2 Stk. Abgasventilator: 1 Stk.</p> <p><u>Verbrennungsrost:</u> 2-stufiger Treppen-Vorschubrost mit gekühltem Rahmen und hydraulischem Antrieb.</p> <p><u>Technische Daten:</u> Maximal zul. Verbrennungstemperatur bis: 1.050 °C (abhängig von Brennstoffqualität) Min. Brennstoff-Wassergehalt: 25 % Max. Brennstoff-Wassergehalt: 50 % Revisionstüren: 2 Stk. Wasserkühlung vorbereitet für: Einschubkanal, Rostrahmen und Türrahmen</p>	<p><b>Position 2</b> <b>1 pc. Firebox 3.000 kW</b></p> <p>fitting to ICS hot-air exchanger (Pos. 3)</p> <p>Version for hydraulic feeding. 2-staged grate with hydraulic drive and cooled frame. Ventilators for primary air, secondary air und exhaust gas included. Fireclay material and installation of fireclay material included. Equipped with inspection doors with cooled frames. All connections for sensors are provided.</p> <p><u>Ventilators:</u> Primary air ventilators: 2 pcs. Secondary air ventilators: 2 pcs. Fumes ventilator: 1 pcs.</p> <p><u>Grate:</u> 2-staged pusher-grate with cooled frame and hydraulic drive.</p> <p><u>Technical data:</u> Max. firing temperature up to: 1.050 °C (depending on fuel quality) Min. fuel humidity ratio: 25 % Max. fuel humidity ratio: 50 % Revision doors: 2 pcs. Water cooling prepared for: insertion channel, grate frames, door frames</p>

<p><b>Position 3</b>  <b>1 Stk. Heißluftherzeuger / Wärmetauscher</b>  <b>3.000 kW, 110 °C</b></p> <p>Rauchgas/Luft Wärmetauscher geeignet für den Anbau an die ICS Feuerungsbox (Pos. 2)</p> <p><u>Technische Daten:</u>  Nennleistung: 3.000 kW  Max. Lufttemperatur Austritt: 110 °C  Min. Lufttemperatur Eintritt: 0 °C</p> <p>Der Wärmetauscher muss zum Schutz vor Überhitzung ständig mit Frischluft gekühlt werden. Der Auftragnehmer hat dafür zu sorgen, dass der Wärmetauscher bei einem Ausfall der Stromversorgung oder Ausfall des Frischluftventilators ausreichend gekühlt wird. Die Notstrom- und sonstigen erforderlichen Einrichtungen werden vom Auftraggeber installiert und liegen in seiner Verantwortung.</p>	<p><b>Position 3</b>  <b>1 pc. Hot-air exchanger</b>  <b>3.000 kW, 110 °C</b></p> <p>Fumes/air heat exchanger able to connect to the ICS Firebox (Pos. 2).</p> <p><u>Technical data:</u>  Nominal output: 3.000 kW  Max. air-output temperature: 110 °C  Min. air-input temperature: 0 °C</p> <p>The heat-exchanger must be cooled constantly to protect from overheating with cold air. The customer has to care for the cooling of the exchanger in case of shutdown electric power supply or failure of fresh air ventilator. The emergency power aggregate and other installations for cooling of the exchanger will be installed from customer and are under customers responsibility.</p>
<p><b>Position 4</b>  <b>1 Stk. Abgaskanäle</b></p> <p>Für die Verbindung von Heißluftherzeuger, Multizyklon, Abgasventilator und Kamin.</p> <p>Die Ausführung und die Länge der Abgaskanäle erfolgt lt. dem beiliegenden Aufstellungsplan:  2013-02-04 Starfeld – Viljamaa Oü – building specification concept</p>	<p><b>Position 4</b>  <b>1 pc. Exhaust gas piping</b></p> <p>For the connection of hot-air exchanger, multicyclone, exhaust gas fan and chimney.</p> <p>The design and the length of the exhaust gas piping is done according to the enclosed arrangement plan:  2013-02-04 Starfeld – Viljamaa Oü – building specification concept</p>
<p><b>Position 5</b>  <b>1 Stk. Multizyklon</b></p> <p>Multizyklon für die Entstaubung des Abgases.</p> <p><u>Technische Daten:</u>  Staubgehalt nach Multizyklon:  150 mg/Nm<sup>3</sup> (bei 11 % O<sub>2</sub>)</p>	<p><b>Position 5</b>  <b>1 pc. Multicyclone</b></p> <p>Multicyclone for dedusting of exhaust gas.</p> <p><u>Technical data:</u>  Dust content after the multicyclone:  150 mg/Nm<sup>3</sup> (at 11 % O<sub>2</sub>)</p>
<p><b>Position 6</b>  <b>1 Stk. Entaschungssystem</b></p> <p>Für die Entaschung von Feuerungsbox und Multizyklon</p> <p><u>Bestehend aus:</u>  Hydraulische Aschenschleuse für Feuerung: 1 Stk.  Aschencontainer für die Feuerung 2 m<sup>3</sup>: 1 Stk.  Aschencontainer für den Multizyklon 1m<sup>3</sup>: 1 Stk.</p>	<p><b>Position 6</b>  <b>1 pc. Ash removal system</b></p> <p>for the ash removal of the firebox and the multicyclone, consisting of:</p> <p><u>Consisting of:</u>  Hydraulic ash sluice for the firebox: 1 pcs.  Ash container for firebox 2 m<sup>3</sup>: 1 pcs.  Ash container for multicyclone 1m<sup>3</sup>: 1 pcs.</p>

<p><b>Position 7</b> <b>1 Stk. Steuerungsanlage</b></p> <p>Für die Steuerung und Regelung aller erforderlichen Funktionen für den Betrieb der angebotenen Anlagenkomponenten.</p> <p><u>Bestehend aus:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schaltschrank</li> <li>• Frequenzumrichter</li> <li>• CPU</li> <li>• Visualisierung mit Touch-Panel</li> <li>• Programmierung</li> <li>• Sensoren für Heizanlage</li> </ul> <p>Die Steuerungsanlage ist mit folgende Regelungen ausgestattet:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Leistungsregelung - Heißlufttemperatur</li> <li>• Feuerraumtemperaturregelung</li> <li>• Restsauerstoffregelung (im Abgas)</li> <li>• Unterdruckregelung (im Feuerraum)</li> </ul> <p>Die Steuerungsanlage wird auf Basis einer SPS hergestellt steuert die im Lieferumfang enthaltenen Anlagengeräte.</p> <p><u>Auflistung der Elektromotoren:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hydraulikpumpe Schubstangen</li> <li>• Hydraulikpumpe Brennstoffdosierer</li> <li>• Hydraulikpumpe Roste:</li> <li>• Hydraulikpumpe Entaschung</li> <li>• Primärluftventilator 1</li> <li>• Primärluftventilator 2</li> <li>• Sekundärluftventilator 1</li> <li>• Sekundärluftventilator 2</li> <li>• Rezirkulationsventilator</li> <li>• Abgasventilator</li> <li>• Kühlventilatoren Lichtschranken</li> <li>• Kühlpumpe Feuerungskühlung</li> <li>• Kühlventilator Feuerungskühlung</li> <li>• Frischluftventilator</li> </ul>	<p><b>Position 7</b> <b>1 pc. Control system</b></p> <p>For the control and regulation of all functions for the operation of the offered equipment.</p> <p><u>Consisting of:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Switch cabinets</li> <li>• Frequency converters</li> <li>• CPU</li> <li>• Visualization on Touch-Panel</li> <li>• Programming</li> <li>• Sensors for heating system</li> </ul> <p>The control system has the following regulating functions:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Power control (temperature control of the hot air)</li> <li>• Firing temperature control</li> <li>• Oxygen control (O<sub>2</sub> in the exhaust gas)</li> <li>• Low-pressure control (negative pressure in the firebox)</li> </ul> <p>The control system is realized on base of a PLC and controls the in delivery range included system parts.</p> <p><u>List of electric motors:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hydraulic pump driving rods</li> <li>• Hydraulic pump fuel insertion</li> <li>• Hydraulic pump grate</li> <li>• Hydraulic pump deashing</li> <li>• Primary air ventilator 1</li> <li>• Primary air ventilator 2</li> <li>• Secondary air ventilator 1</li> <li>• Secondary air ventilator 2</li> <li>• Recirculation ventilator</li> <li>• Fumes ventilator</li> <li>• Cooling fans fotociels</li> <li>• Cooling pump firebox cooling</li> <li>• Cooling fan firebox cooling</li> <li>• Fresh air fan</li> </ul>																
<p><b>Position 8</b> <b>1 Stk. Feuerungskühlsystem</b></p> <p>Feuerungskühlsystem für die Kühlung von Einschubkanal, Rostrahmen und Türrahmen ohne Isolierung.</p> <p><u>Bestehend aus:</u></p> <table data-bbox="148 1966 746 2089"> <tr> <td>Kühlpumpe:</td> <td>1 Stk.</td> </tr> <tr> <td>Kühlwasserverrohrung (feuerungsintern):</td> <td>1 Satz</td> </tr> <tr> <td>Ventile und Sensoren:</td> <td>1 Satz</td> </tr> <tr> <td>Wärmetauscher Wasser/Luft 75 kW:</td> <td>1 Stk.</td> </tr> </table>	Kühlpumpe:	1 Stk.	Kühlwasserverrohrung (feuerungsintern):	1 Satz	Ventile und Sensoren:	1 Satz	Wärmetauscher Wasser/Luft 75 kW:	1 Stk.	<p><b>Position 8</b> <b>1 pc. Firebox cooling system</b></p> <p>Firebox cooling system for cooling fuel insertion channel, grate frames and revision door frames without insulation.</p> <p><u>Consisting out of:</u></p> <table data-bbox="802 1966 1401 2089"> <tr> <td>Water cooling pump:</td> <td>1 pcs.</td> </tr> <tr> <td>Water cooling pipes (internal firebox):</td> <td>1 compl.</td> </tr> <tr> <td>Valves and sensors:</td> <td>1 compl.</td> </tr> <tr> <td>Heat exchanger water/air 75 kW:</td> <td>1 pcs.</td> </tr> </table>	Water cooling pump:	1 pcs.	Water cooling pipes (internal firebox):	1 compl.	Valves and sensors:	1 compl.	Heat exchanger water/air 75 kW:	1 pcs.
Kühlpumpe:	1 Stk.																
Kühlwasserverrohrung (feuerungsintern):	1 Satz																
Ventile und Sensoren:	1 Satz																
Wärmetauscher Wasser/Luft 75 kW:	1 Stk.																
Water cooling pump:	1 pcs.																
Water cooling pipes (internal firebox):	1 compl.																
Valves and sensors:	1 compl.																
Heat exchanger water/air 75 kW:	1 pcs.																

<p><b>Position 9</b> <b>1 Stk. Abgasrezirkulationsanlage</b></p> <p>Abgasrezirkulationsanlage für die Feuerraum-Temperaturregelung.</p> <p><u>Bestehend aus:</u>  Rezirkulationskanäle: 1 Satz  Rezirkulationsventilator: 1 Stk.</p>	<p><b>Position 9</b> <b>1 pc. Fumes recirculation system</b></p> <p>Fumes recirculation system for firebox temperature control.</p> <p><u>Consisting out of:</u>  Recirculation channels: 1 compl.  Recirculation fan: 1 pcs.</p>
<p><b>Position 10</b> <b>1 Stk. Frischluftventilator</b></p> <p>Frischluftventilator angebaut an den Frischlufteintritt des Heißluftheizers.</p> <p>Luftleistung: max. 76.000 m<sup>3</sup>/h bei 0 °C  Druckerhöhung: max. 2.000 Pa  Motorleistung ca.: 45 kW</p> <p>Der Frischluftventilator muss bauseits mit einer Notstromversorgung ausgestattet werden, um die notwendige Kühlung des Heißluftheizers zu sichern.</p>	<p><b>Position 10</b> <b>1 pc. Fresh air ventilator</b></p> <p>Fresh air ventilator situated on the air input of the hot air exchanger.</p> <p>Air flow: max. 76.000 m<sup>3</sup>/h at 0 °C  Air pressure: max. 2.000 Pa  Motor power appr.: 45 kW</p> <p>The fresh air fan must be connected to an emergency power aggregate on site to secure the cooling of the hot-air exchanger.</p>
<p><b>Position 11</b> <b>1 Pauschale Montageaufsicht</b></p> <p>Montage der im Lieferumfang von ICS enthaltenen Anlagenkomponenten.  Für die Montage werden von ICS ein Supervisor (leitender Monteur) und ein qualifizierter Monteur für 14 Kalendertage zur Verfügung gestellt.</p> <p>Für die Montage erforderliches Personal, Kräne und Hebezeuge werden vom Kunden beigestellt.</p> <p>Die Montagedauer beträgt ca. 2 Wochen ab Fertigstellung der bauseitig notwendigen Lieferungen und Leistungen.</p>	<p><b>Position 11</b> <b>1 all in Installation supervision</b></p> <p>Installation of all equipment which is scope of delivery of ICS.  For the installation a supervisor (leading assembler) and a qualified assembler will be provided by ICS for 14 days.</p> <p>The customer has to provide for the necessary cranes, hoisting machines and installation helpers for the unloading and mounting of the equipment.  The installation will take about 2 weeks from completion of the necessary deliveries and services on site.</p>
<p><b>Position 12</b> <b>1 Pauschale Inbetriebnahme</b></p> <p>Inbetriebnahme der im Lieferumfang enthaltenen Anlagenkomponenten. Im Zuge der Inbetriebnahme erfolgt die Einschulung des Bedienpersonals.  Für die Inbetriebnahme wird vom Kunden qualifiziertes Bedienpersonal zu Verfügung gestellt.</p> <p>Die Inbetriebnahmedauer beträgt 7 Kalendertage ab Fertigstellung der in der Verantwortung des Auftraggebers bauseitig notwendigen Lieferungen, Leistungen und Elektroinstallationen.</p>	<p><b>Position 12</b> <b>1 all in Start-up</b></p> <p>Start-up of all plant components which are in our scope of delivery. In the course of start-up the training of the operating personal will be done.  The customer has to provide operating personal for the start-up.</p> <p>The start-up time will take 7 calendar days from completion of the necessary deliveries, services and electrical installations on site.</p>

<p>Zum Inbetriebnahmezeitpunkt muss die Wärmeabnahme im Leistungsbereich zwischen 10 % und 100 % der Nennleistung gesichert sein. Der Bedarf an der Wärmeabnahme wird von ICS vorgegeben.</p>	<p>At the time of Start-up the customer has to secure the heat consumption in a power range between 10 % and 100 % of the nominal output. The demand on heat consumption will be specified by ICS.</p>																																																																		
<p style="text-align: center;"><b>Punkt 4.</b></p> <p>Als Brennstoff können naturbelassenes Holzhackgut und zerkleinerte Rinde mit den folgenden Qualitäten gemäß ÖNORM M 7133 verwendet werden:</p> <table border="1" data-bbox="150 680 769 1151"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Gesamtmasse 100 %</th> <th rowspan="2"></th> <th colspan="3">Größe</th> </tr> <tr> <th>G30 fein</th> <th>G50 mittel</th> <th>G100 grob</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>Max. Querschnitt [cm<sup>2</sup>]</td> <td>3</td> <td>5</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Max. Länge[cm]</td> <td>8,5</td> <td>12</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>Großanteil max. 20 %</td> <td>Grobsieb-Nennmaschenweite [mm]</td> <td>16</td> <td>31,5</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>Hauptanteil 60 - 100 %</td> <td>Mittelsieb-Nennmaschenweite [mm]</td> <td>2,8</td> <td>5,6</td> <td>11,2</td> </tr> <tr> <td>Feinanteil max. 20 %</td> <td>Feinsieb-Nennmaschenweite[mm]</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>Wassergehalt: 25 bis 50 Gew%          Schüttdichte: S 160 bis S 250          Aschengehalt: max. 3,0 Gew%          Stickstoffgehalt: max. 0,2 Gew%</p> <p>Anorganische Bestandteile wie Steine oder Metall sind nicht zulässig. Es dürfen weder korrosive noch abrasive oder sonstige aggressive Bestandteile im Brennstoff enthalten sein, die zur Schädigung von Stählen oder Feuerfestmaterialien führen können.</p>	Gesamtmasse 100 %		Größe			G30 fein	G50 mittel	G100 grob		Max. Querschnitt [cm <sup>2</sup> ]	3	5	10		Max. Länge[cm]	8,5	12	25	Großanteil max. 20 %	Grobsieb-Nennmaschenweite [mm]	16	31,5	63	Hauptanteil 60 - 100 %	Mittelsieb-Nennmaschenweite [mm]	2,8	5,6	11,2	Feinanteil max. 20 %	Feinsieb-Nennmaschenweite[mm]	1	1	1	<p style="text-align: center;"><b>Point 4.</b></p> <p>As fuel there can be used natural wood chips and hackled bark with the following qualities according to ÖNORM M 7133:</p> <table border="1" data-bbox="802 680 1422 1151"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Total weight 100 %</th> <th rowspan="2"></th> <th colspan="3">Size</th> </tr> <tr> <th>G30 fine</th> <th>G50 medium</th> <th>G100 crass</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>Max. cross-section [cm<sup>2</sup>]</td> <td>3</td> <td>5</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Max. Length [cm]</td> <td>8,5</td> <td>12</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>Crass part max. 20 %</td> <td>Mesh size crass screen [mm]</td> <td>16</td> <td>31,5</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>Main part 60 to 100 %</td> <td>Mesh size medium screen [mm]</td> <td>2,8</td> <td>5,6</td> <td>11,2</td> </tr> <tr> <td>Fine part max. 20 %</td> <td>Mesh size fine screen [mm]</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>Humidity ratio: 25 to max. 50 % of weight          Bulk density: S 160 to S 250          Ash density: max. 3,0% of weight          Nitrogen density: max. 0,2% of weight</p> <p>Inorganic impurities, as stones and metal, are not permitted. The fuel should not contain neither corrosive nor abrasive or other aggressive elements, which can lead to the damage of steel or fireclay material.</p>	Total weight 100 %		Size			G30 fine	G50 medium	G100 crass		Max. cross-section [cm <sup>2</sup> ]	3	5	10		Max. Length [cm]	8,5	12	25	Crass part max. 20 %	Mesh size crass screen [mm]	16	31,5	63	Main part 60 to 100 %	Mesh size medium screen [mm]	2,8	5,6	11,2	Fine part max. 20 %	Mesh size fine screen [mm]	1	1	1
Gesamtmasse 100 %				Größe																																																															
	G30 fein	G50 mittel		G100 grob																																																															
	Max. Querschnitt [cm <sup>2</sup> ]	3	5	10																																																															
	Max. Länge[cm]	8,5	12	25																																																															
Großanteil max. 20 %	Grobsieb-Nennmaschenweite [mm]	16	31,5	63																																																															
Hauptanteil 60 - 100 %	Mittelsieb-Nennmaschenweite [mm]	2,8	5,6	11,2																																																															
Feinanteil max. 20 %	Feinsieb-Nennmaschenweite[mm]	1	1	1																																																															
Total weight 100 %		Size																																																																	
		G30 fine	G50 medium	G100 crass																																																															
	Max. cross-section [cm <sup>2</sup> ]	3	5	10																																																															
	Max. Length [cm]	8,5	12	25																																																															
Crass part max. 20 %	Mesh size crass screen [mm]	16	31,5	63																																																															
Main part 60 to 100 %	Mesh size medium screen [mm]	2,8	5,6	11,2																																																															
Fine part max. 20 %	Mesh size fine screen [mm]	1	1	1																																																															
<p style="text-align: center;"><b>Punkt 5.</b></p> <p>Folgende Emissionsgrenzwerte werden vom Auftragnehmer bei der Verwendung der im Vertrag festgelegten Brennstoffe und vorschriftsmäßiger Bedienung der Anlage garantiert:</p> <p>CO: ≤ 250 mg/Nm<sup>3</sup>          NOx: ≤ 250 mg/Nm<sup>3</sup>          Staub: ≤ 150 mg/Nm<sup>3</sup>          HC: ≤ 20 mg/Nm<sup>3</sup></p> <p>Die oben genannten Emissionsgrenzwerte beziehen sich auf 11 % Restsauerstoff im Abgas und sind Halbstundenmittelwerte.</p>	<p style="text-align: center;"><b>Point 5.</b></p> <p>The following emission boundary values are guaranteed if the fuel from fuel specification in this contract is used and the burner system is operated according to the operation instruction.</p> <p>CO: ≤ 250 mg/Nm<sup>3</sup>          NOx: ≤ 250 mg/Nm<sup>3</sup>          Dust: ≤ 150 mg/Nm<sup>3</sup>          HC: ≤ 20 mg/Nm<sup>3</sup></p> <p>The mentioned emission boundary values refer to 11 % rest oxygen in the fumes and are half-hour average values.</p>																																																																		