

**Tabel 1. Keskkonnakompleksluba**

Kompleksloa registrinumber		L.KKL.IV-171224
1. Käitaja andmed	1.1. Ärinimi / Nimi	Metalliset Eesti AS
	1.2. Registrikood / Isikukood	11011627
2. Käitise andmed	2.1. Käitise nimetus	Metalliset Eesti AS
	2.2. Käitise aadress	Kulgu 5, Narva
	2.4 Territoriaalkood ¹ ja L-EST97 ² keskkoordinaadid	0511 X: 6587501, Y: 737429
	2.5 Käitise tegevuse algusaeg	
3. Tegevusala	3.1. Tegevus- ja alltegevusvaldkond	Metallide tootmine ja töötlemine - Metallide või plastide elektrolüütiline või keemiline pinnatöötlus, kus töötlemisvannide kogumaht ületab 30 m ³
	3.2. Tööaeg tundides ööpäevas	24
	3.3. Tööaeg tundides aastas	8760
	3.4. Ülesseatud tootmisvõimsus	Käideldava materjali maht 11000 tonnini aastas
	3.5. Aastane tootmismaht	
4. Loa andja andmed	4.1. Asutuse nimi	Keskkonnaamet
	4.2. Registrikood	70008658
	4.3. Aadress	Narva mnt 7a, 15172 Tallinn

¹ Territoriaalkoodi saab Eesti haldus- ja asustusjaotuse klassifikaatorist (EHAK) või teisest samaväärsest Eestis kehtivast klassifikaatorist. EHAK koode käsitlev teave on kättesaadav Statistikaameti veebilehel <http://www.stat.ee>

² L-EST97 on Eesti põhiline ristkoordinaatsüsteem

Tabel 2. Käitise asukoha kirjeldus

Metalliset Eesti AS Kulgu tn 5 kinnistu asub Narva linna lõunaosas. Kulgu tn 5 kinnistu asub Narva linna üldplaneeringuga aastateks 2000-2010 kinnitatud alal, mille kasutamise sihtotstarbeks on kehtestatud tootmishoonete alune maa. Lähim elamupiirkond asub kinnistust kirdesuunal-26. juuli tänava ja Staadioni tn 1 vahel ~200 m. Juurdepääsutee kinnistule ei kulge läbi elamupiirkonna. Pinnaveekogusid ettevõtte vahetus läheduses ei ole. Loodus- ja muinsuskaitsealuseid alasid ega üksikobjekte Kulgu tn 5 kinnistul ega sellega piirneval alal ei ole.

Tabel 3. Käitise tegevus

Ettevõtte tegevuse hulka kuuluvad metalldetailide keevitus ja metallpindade mehaaniline puhastus ning pinna katmine märgvärvimisega, koondnimetusega pinnatöötlus, samuti toodete koostamine. Pinnatöötlus protsessi võib jagada kolmeks põhiliseks etapiks: - detailide eeltöötlus (puhastamine), - värvimine (kruntimine), - värvitud toote kuivatamine. Valmistatakse pinnatud ja pindamata metall detaile.

Käitise ohtlikkus	Pole ohtlik
-------------------	-------------

Parim võimalik tehnika ja heite vältimiseks või vähendamiseks kavandatav tehnika

Tabel 5. Kasutusel oleva keskkonnanjuhtimissüsteemi (edaspidi KKJS), seadmete ja tehnoloogia vastavus PVT-järeldustes kirjeldatud või muule loa andja poolt määratud parimale võimalikule tehnikale (edaspidi PVT)

PVT allikad ja valitud PVT nimetused

Jrk nr	PVT allikas ja/või viide
1.	BAT on surface treatment using Organic Solvents.
2.	KKM määrus nr 115
3.	BAT on Surface Treatment of Metals and Plastics
4.	"Welding and cutting - risks and measures" ESAB/ ;Madala saasteainete sisaldusega keevitustradi kasutamine. Keevitusaerosoolide ja tolmu emissiooni vähendamine
5.	BAT Reference Document for Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector

Tootisetapid	Kasutusel oleva KKJS, tehnoloogia ja seadmete nimetused	Kasutusel oleva KKJS, tehnoloogia ja seadmete erikulude ja heite näitajad	PVT tehnoloogilised, erikulude ja heite näitajad	PVT jrk nr(d)	Vastavusmärke
Käitise juhtimine, tegevuste planeerimine, töötajate koolitus	ISO 9001:2008 standardi nõuetele vastav kvaliteedi juhtimise süsteem. ISO 14001:2004 nõuetele vastav keskkonnanjuhtimise süsteem.	Keskkonnaalaste protseduuride, keskkonnapoliitika ja hea tootmistava reeglite protseduuride järgimine, olemasolevate protseduuride täiustamine ja kehtestatud ning läbiviidavate protseduuride täitmise kontroll. Lähtutakse auditi tulemustest. Tootmisprotsesside pidev seire ja igakülgne analüüs.	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004. Rahvusvahelistele standarditele vastavad keskkonna- ja kvaliteedijuhtimissüsteemid, juhtimissüsteemide integreerimine. To Directive on Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC), (Directive 96/61/EC). (Euroopa Liidu Direktiiv saastatuse kompleksse vältimise ja kontrolli kohta). EV Riigikogu „Saastatuse kompleksse vältimise seadus“ (RT I 2002, 85, 512).	1	Vastab
Omaseire, järelvalve heidete üle	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004	Toimub materjalide, energiakasutuse, toodangu, jäätmete, heitmete jt sisendite ning väljundite kvantitatiivse ja kvalitatiivse arvestuse pidamine, aruannete esitamine keskkonnaametile vastavalt seadusele.	Sertifitseeritud juhtimissüsteemi olemasolu, korrapärase arvestuse pidamine tootmissisendite ja väljundite üle, aruannete esitamine, heidete piiramine. STS: Sections 20.1, 20.3, 20.2.1. Ref Doc BAT yje General Principles of Monitoring (MON)	1	Vastab
Kemikaalide ladustamine	Eraldi hoidmiskohad tahkete ja vedelate kemikaalide hoidmiseks	Kemikaalide hoidmine toimub originaalpakendites, laadimisi ei toimu.	Lekete vältimine. STM p 2 Applied processes and techniques, 2.1.2 p 5.1.2.1	3	Vastab
Vannides olevate lahuste segamine	Madalsurve õhu abil segamine, v.a. HCl söövitamise ja pesu vannid		Madalsurve õhu abil vannides olevate lahuste segamine. PVT ei ole nende lahuste segamine õhuga, mis võivad põhjustada õhuheite suurenemist	3	Vastab

Vannides olevate lahuste segamine	Kollapassiveerimise ja nikeldamise lahused		Madalsurve õhu abil vannides olevate lahuste segamine. PVT ei ole nende lahuste segamine õhuga, mis võivad põhjustada õhuheite suurenemist	3	Ei vasta
Elektri tarbimine	Elektri kulu registreerimine. Elektri kulu optimeerimine	Elektrienergia kokkuhoid	Elektri kulu vähendamine STM p 1.4 Key environmental issues p 1.4.3 Energy	3	Vastab
Soojendamine	Vannide soojendamine elektriga		Soojuskadude vältimine STM: p 5.1.4. Utility inputs – energy and wastes	3	Vastab
Soojendamine	Isoleeritud mahutite kasutamine; temperatuuri jälgimine manuaalselt. Lahuse koostise regulaarne jälgimine	Pidev vaatlus avariide vältimiseks	Tulekahju vältimine pideva tava- või automaatse seire/vaatluse abil, et vältida mahuti tühjaks saamist. Soojendatavate mahutite isoleerimine. STM: p 5.1.4.2 Heating	3	Vastab
Vee kasutamine	Vee kasutamise jälgimine veemõõtja abil	Vee kasutamise vähendamine	Vee ja teiste materjalide kasutamise jälgimine ja vähendamine. STM p 1.4 Key environmental issues, p 1.4.2. Water, p 5.1.5 Waste minimisation of water and wastes.	3	Vastab
Vee kasutamine	Hea praktika kasutamine detailide liinile asetamisel: detailid asetatakse liinile selliselt, et need ei haaraks kaasa lahust	Loputusvee väljakandmise vähendamine riputusliinil, nõrutus/kuivatusa maksimeerimine	Loputusvee väljakandmise vähendamine riputusliinil. STM:p 4.7 Rinsing techniques	3	Vastab
Vee kasutamine	Hüdrofoobsed plastikust (pehmest plastikust) trumlid	Loputusvee väljakandmise vähendamine trummelliinil	Loputusvee väljakandmise vähendamine riputusliinil. STM:p 4.7 Rinsing techniques	3	Vastab
Vee kasutamine	Madala kontsentratsiooniga lahuste kasutamine; kemikaalide kontsentratsioonide regulaarne kontrollimine, optimaalse temperatuuri hoidmine – väiksem viskoossus	Loputusvee väljakandmise vähendamine; viskoossuse vähendamine.	Loputusvee väljakandmise vähendamine riputusliinil. STM:p 4.7 Rinsing techniques	3	Vastab
Loputus	Mitme järjestikuse loputusvanni kasutamine veekulu vähendamiseks	Loputusvee väljakandmise vähendamine	Vee tarbimise vähendamine STM: p 2.4., p 4.7 rinsing techniques..., p 5.1.5.4. Rinsing	3	Vastab
Materjalide kasutamine	Vannides olevate lahuste kontsentratsioonide regulaarne jälgimine. Vee ja muude materjalide kasutuskoguste registreerimine	Materjalide säästlik kasutamine. Materjalikao vähendamine vannidest väljakande näol läbi mitmekordse loputuse, kontsentratsioonide ja kasutuskoguste registreerimine jt	Materjalide kasutamise vähendamine ja taasväärtustamine. Materjalide kasutamise efektiivsused protsessis: tsinkimisel 70% passiveerimisega koos (kõik protsessid), 80% ilma passiveerimiseta (kõik protsessid), elektrolüütiline nikeldamine 80-85%. STM: p 4.1.3. benchmarking, p 5.1.6 Materials recovery and waste management, p 5.1.6.1	3	Vastab
Kemikaalide asendamine pinnatöötlus protsessides ja rasvaärastusel	Rasvaärastus, söövitamine, tsinkimine, nikeldamine, tinatamine, passiveerimine.	Leeliseline pesu, söövitamine happelises keskkonnas, tsink- kloriidvannid, tinatamine happelises keskkonnas, passiveerimisvannid (kollane ja sinine passiveerimine). Alates 2007.a ei kasutata kemikaale Weikodip Glip Flüssig ja nikkelkloriidi 6-hüdraati.	Ohtlike kemikaalide asendamine pinnatöötluses vähemootlike ainetega. Tsüaniidühendite vältimine tsinkimisel, söövitamisel kroom (VI)-passiveerimine. STM: p 5.2.5.3, 5.2.5.7	3	Vastab
Kemikaalide asendamine pinnatöötlus protsessides ja rasvaärastusel	NaOH lahusega rasvaärastus		Tsüaniidühendite ja lahustite vältimine rasvaärastusel STM: p 5.2.5.3	3	Vastab

Rasvaarastuslahuste kasutuses hoidmine	Rakendatakse nii mitmeastmelist rasvaeemaldust kui ka elektrolüütilist rasvaarastust	Keskonnasõbralike rasvaeemaldusmeetodite kasutamine	Mitmeastmeline rasvaeemaldus; elektrolüütiline rasvärastus STM: p 5.2.7	3	Vastab
Söövitushulaste kasutuse pikendamine ja taaskasutamine	Söövitusvanni puhul lisatakse söövitavat ainet kogu aeg juurde kuni vanni saastumiseni ja siis vahetatakse vanni sisu uue lahuse vastu välja.	Kaheastmelise söövitusvanni kasutamine	Mitmeastmeline söövitusvann STM: p 5.28. maaintrance of decreasing solutions.	3	Vastab
Reovee käitlemine	Veekasutuse minimiseerimine, ohtlike ainete kasutamise vähendamine	Käideldava reovee hulga ja ohtlikkuse vähendamine	Käideldava reovee hulga ja ohtlikkuse vähendamine. STM: p 4.16 Waste water emissions abatement techniques, p 4.16.3. Monitoring, final control...of waste waters	3	Vastab
Reovee käitlemine	Väljuvas reovees pH ja Zn sisalduse pidev jälgimine ja regulaarsed analüüsid põhiparameetrite suhtes (metallide sisaldus jne)	Ainete sisaldus kanalisatsiooni minevas vees on: Cd<0,1 mg/l; Cr(VI)<0,005 mg/l; Cr(üld) 0,05 mg/l; Cu<0,2 mg/l; Ni 2 mg/l; Sn -, Zn <2 mg/l.	Ainete sisaldus kanalisatsiooni minevas vees peaks PVT rakendamise korral olema järgmine (saavutatud tase PVT tehastes): Cd 0,1-0,2; mg/l, Cr(VI) 0,1-0,2 mg/l; Cr(üld) 0,1-2,0 mg/l; Cu 0,2-2,0 mg/l; Ni 0,2-2,0 mg/l; Sn 0,2-2,0 mg/l; Zn 0,2-2,0 mg/l. STM: p 5.1.8.3. Emission ranges to water associated with some BAT for some installations (table)	3	Vastab
Reovee käitlemine	Sinipassiveerimisprotsessist tulev kroomtrioksiidi sisaldav reovesi juhitakse kroomi eraldamise, kus kroom eraldatakse väävelhappe ja naatriummetabisulfiidi abil. Seejärel kogutakse kroomi eraldamisel kasutatud vesi (150- 300ml) ja muu protsessil kasutatud vesi (2-4 m3) ühtlustusbasseini ja sealt edasi pH regulatsioonibasseini. pH reguleerimiseks kasutatakse leeliselahust ja väävelhapet.	Ohtlike aineid sisaldavate vooguse eraldamine üldreoveevoolust	Kroomi sisalava vee eraldamine ja eraldi käitlemine. STM: p 5.1.8. Waste water emissions, p 5.1.8.2.; p 6.3	3	Vastab
Heide välisõhku	Kohtäratõmme on kõikidel saasteallikatel (töötlemisvannidel külgedel). Galvaanika liinid asuvad eraldi hoones, raldatud suurest metalli töötlemise hallist seinaga.		Õhuheite vähendamine STM: p 5.1.10 Air emissions	3	Vastab
Heide välisõhku	Väljuvate saasteainete hindamine ja heitkoguste jälgimine	Tekkivate saasteainete kontsentratsioonid tootmisterritooriumi piiri on järgmised: Cr: 0,001 ug/m3; HCl: 1,45 ug/m3; Fluor: 0,34 ug/m3; NaOH: 2,73 ug/m3; Ni – kalendriaasta keskmine ~0	Tekkivate saasteainete kontsentratsioonid ei tohi ületada piirväärtusi, mis on järgmised: Ni: 20 ug/m3 (kalendriaasta keskmine), Cr(VI): 2 ug/m3 (1h), HCl: 200 ug/m3 (1h), F: 20ug/u3 (1h), NaOH: 50 ug/m3 (1h) KKM määrus nr 115	2	Vastab

Keevitamine	Kasutatakse poolautomaatkeevitust: keevitustradi OK Autrod, ja Weld G3Siil kasutamine	Tervisele ja keskkonnale ohutumad keevitusgaasid.	Madala saasteainete sisaldusega keevitustradi kasutamine. Standardile vastava keevitustradi kasutamine. Keevitusaerosooli vähendamine. Parim praktika – http://www.npi.goc.au ESAB - Welding and cutting – risks and measurements.	4	Vastab
Õhusaaste vältimine keevitamisel	Keevituspostid on varustatud kõrge efektiivsusega kohtfiltritega.	Keevituspostide grupid on varustatud filtritega Satifex. Puhastatud õhk satub ruumi ja väljutatakse ventilatsiooniõhuga, teistkordne puhastusaste vähemalt 80%. Keevitusaerosoolide ja tolmumissiooni vähendamine, õhusaaste vähendamine.	Puhastusseadmete kasutamine keevitusaerosooli püüdmiseks. Lokaalsed õhupuhastusseadmed (polüesterfilter, tselluloospaber), kassettfiltrid puhastusastmega 99%. ESAB – Welding and cutting – risks and measurements. BGI593: Hazardous substances in welding and allied processes, p 9.2 (Selection of low fume emission metals), o 9.1.5 (Extraction)	4	Vastab
Gaasi- ja plasmalõikus, heitgaaside vähendamine	Kasutatakse gaasi- ja plasmalõikusmasinaid	Hapnikplasmalõikuri plasmajuga on keskkonnast ekraaniseeritud. Lõikemasinate heitgaasid puhastatakse filtrites Downflo, mis tagab peentolmu sisalduse väljuvas õhus <1 mg/m3.	Saasteainete heitkoguste (Mn, Fe, NO2, CO) vähendamine välisõhku metallide plasma- ja gaasilõikuselt. Kõrgema puhastusastmega puhastusseadmed. ESAB - Welding and cutting – risks and measurements.	4	Vastab
Haavlijoaga (haavlitiga) detailide puhastamine	Purustatud terasest 0,4-0,5 mm diameetriga haavlite kasutamine läbikäidavas haavelpuhastuskambris	Toormaterjali kasutamise minimeerimine	Haavlite kordvkasutus. STS Section 9.2	1	Vastab
Haavlijoaga (haavlitiga) puhastamine	Kambri üldventilatsioon, tootlikkus kuni 4000 Nm3/h. Kassettfilter FV-62EX HPS, vastab Pekotek OÜLtd kvaliteedistandardile Pekotek KDF-Filter	Tolmu heitkoguse vähendamine	Õhu puhastussüsteemide kasutamine. Tolmu kontsentratsioon väljuvas õhus <3 mg/Nm3 STS Section 21.1	1	Vastab
Liivajoaga detailide puhastamine	Eraldi kinnine ruum, liivajoa aparaat, õhupuhastussüsteem	Tolmu heitkoguse vähendamine peentolmule ettenähtud filtersüsteemi (kassettfiltrid HEPA EU-5) abil, mille puhastusaste 1 mikronise tolmu puhul on 50-60%. PM10 sisaldus väljuvas õhus <10 mg/Nm3. http://www.hepafilter-pro.com/ http://www.scribd.com/doc/53058544/International-Classification-of-Filters-as-per-EN-779-1822	Tolmu heitkoguste vähendamine CWW, p 4.3.2. table 4.9, puhastusaste 99-99,9%, jääktolmu sisaldus 2-10 mikrogrammi kuupmeetris (ug/m3)	5	Vastab
Metallkonstruktsioonide kruntimine ja värvimine	Kasutatakse standartseid värvimiskambreid Painting Chamber MIH15-V-LTO js värvimisaparate Merkuur ja President	Lae- ja põrandafiltrid puhastusklassiga EU-5, EU-3 ja Andrea pabervärvipüüniseid (firma Pekotek Ltd, Soome). Värvimiskambrid tagavad, et värvid, lahustid ei sattuks veekeskkonda või pinnasesse.	Lenduvete orgaaniliste ühendite maksimaalne arvutuslik saastatuse tase ei ületa saastatuse taseme piirväärtust SPV 1 (ühe tunni keskmise). Süsiniku maksimaalne heitkogus on väiksem, kui 10 kg/h. LOÜ maksimaalne heitkogus on 4,878 kg/h ja süsiniku maksimaalne heitkogus on 4,146 kg/h (85%).	2	Vastab
Värvimisseadmete puhastamine ja pesemine	Kasutatud nitrolahusti suunatakse regenereerimisele ja kasutatakse korduvalt või toimub lahustijääkide kogumine ja üleandmine vastavat jäätmeluba ja litsentsi omavale ettevõttele.	LOÜ-de heitkoguste vähendamine. Lahusti kasutamise minimeerimine.	Saastunud lahusti destilleerimine ja nitrolahusti suunamine kordvkasutusse. Lahusti bilansi koostamine. Saastunud lahusti kogumine ja üleandmine vastavat jäätmeluba ja litsentsi omavale ettevõttele. STS Section 20.13.11	1	Vastab
Pulbervärvimine	Keskkonnaohutute (PE 8350, PE 8245) või väheohutute värvide kasutamine	Kasutatakse pliiivabaid ja triglycidylisocyanurate (TGIC) vabaid (väga toksilise) värve Infalit PE, mis koosnevad põhiliselt polüestervaikudest, PE 8316 sisaldab tsinki.	Vähem keskkonnaohutute pulbervärvide kasutamine. Märkus: värv, mis sisaldab TGIC 0,1% on ohtlik kemikaal. http://www.nicnas.gov.au/publications/information_sheets/safety_information_sheets/sis_15_triglycidylisocyanurate_tgic_pdf.pdf	3	Vastab

Pulbervärvimine	Filtersüsteemi (filterkassetid) kasutamine, mis praktiliselt välistab heite välisõhku. Ruumi suunatav õhk puhastatakse teistkordselt kottfiltrites	Väljundõhk puhastatakse kassettfiltris püüdeefektiivsusega 96% ja talvetingimustes täiendavalt peentolmule ettenähtud kottfiltritega HEPA EU-5 (99%). http://www.hepafilter-pro.com/ http://www.scribd.com/doc/53058544/International-Classification-of-Filters-as-per-EN-779-1822 Peentolmu sisaldus välisõhku väljuvas õhus alla 2 mg/Nm ³ .	Õhu puhastussüsteemide kasutamine.	3	Vastab
-----------------	--	---	------------------------------------	---	--------

Tabel 6. Tegevuskava parima võimaliku tehnika (PVT) rakendamiseks

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 7. Heite ja jäätme tekke vältimise või vähendamise ning pinnase kaitse meetmed ja kavandatav tehnika

Meede/Tegevus	Meetme kirjeldus	Meetme rakendamiseks kavandatav tehnika	PVT vastavusmärke	Võimaluse korral andmed meetme tasuvuse kohta	Rakendamise periood	Meetme rakendamise tähtaeg
Pinna- ja põhjavee kaitse	Heitvett veekogusse ega pinnasesse ei juhita		Vastab		Rakendatud	
Pinnase kaitse	Heitvett veekogusse ega pinnasesse ei juhita		Vastab		Rakendatud	
Reovee tekke vähendamine	Puhastusseadmetes käideldud vesi korduv kasutatakse süsteemis, jahutusvett ei kasutata	Vee korduvkasutus	Vastab		Rakendatud	
Jäätmete kõrvaldamine	Jäätmed antakse üle litsentseeritud jäätmekäitlejale		Vastab		Rakendatud	
Jäätmete muu taaskasutamine	Kõik metallijäätmed suunatakse taaskasutusse		Vastab		Rakendatud	
Jäätmetekke minimeerimine	Jäätmeid tekib väheses koguses	Kasutatud lahusti regenereeritakse	Vastab		Rakendatud	
Energia ja kütuse kasutamise vähendamine	Isoleeritud mahutite kasutamine, galvaanikas vannide elektrisoojendite, elektrikulude jälgimine ja kokkuhoid.	Ventilatsiooniõhu kasutamine ruumide kütteks pärast puhastust	Vastab		Rakendatud	
Muud asjakohased meetmed	Kastmis-, eel- ja järeltöötamise protsesside organiseerimine selliselt, et heited oleksid minimaalsed. Töökohtade ventileerimine	Metallipindade galvaanilisel katmisel ei esine reegiline olulist saasteainete eraldumist ja välisõhu saastet	Vastab		Rakendatud	
Muud asjakohased meetmed	Filtrite kasutamine (peentolmfiltrid)	Kassettfiltrid	Vastab		Rakendatud	
Muud asjakohased meetmed	Filtrite kasutamine (peentolmfiltrid)	Separaator, kassettfiltrid (Pekotek Ltd kvaliteedistandard)	Vastab		Rakendatud	
Muud asjakohased meetmed	Filtrite kasutamine (peentolmfiltrid)	Kassettfiltrid HEPA tüüpi, kottfiltrid (tüüp EU-5)	Vastab		Rakendatud	

Muud asjakohased andmed	Kambrid on varustatud väljuva õhu puhastussüsteemiga	Filtrid Andrea (Pekotek Ltd, Soome), filterkotid FV-45 ja F-85 peentolmu püüdmiseks	Vastab		Rakendatud	
Muud asjakohased meetmed	Enne suunamist välisõhku puhastatakse väljutav õhk aerosoolist	Filterseade VS 150 B.FLT F5 klassiga EU5 vastavalt ASHRAE standardile 52.1	Vastab		On rakendatud olemasolevas tehnoloogias	
Muud asjakohased meetmed	Filtrid metallaurude ja -oksiidide püüdmiseks	Filtrid Downflo DFPRO 4 IP, MetalMaster Company, või firma KEMPER	Vastab		On rakendatud olemasolevas tehnoloogias	
Muud asjakohased meetmed	Kasutatakse kõrgeefektiivsusega hapnikplasmalõikureid. Plasmajuga on keskkonnast ekraniseeritud	Plasma-Oxygen-Cutting, firma MetalMaster Company	Vastab		On rakendatud olemasolevas tehnoloogias	
Muud asjakohased meetmed	Keevituspostid on koondatud gruppideks, millised on varustatud lokaalsete tolmu- ja suitsupüüdeseadmetega	Püüdeseadmed Statifex 6000-MS+ (EL Direktiiv 2002/95/EC), püüdeefektiivsus 99,8%	Vastab		On rakendatud olemasolevas tehnoloogias	
Vee säästlik kasutamine	Vee kulu on minimeeritud		Vastab		Rakendatud	
Abimaterjalide säästlik kasutamine	Kulunormide jälgimine, aruandlus ISO nõuete täitmine		Vastab		Rakendatud	
Kemikaalide säästlik kasutamine	Jälgitakse kulunorme ja kasutatakse Benchmarkeri meetodit materjalide kasutuskoguste jälgimisel		Vastab		On rakendatud olemasolevas tehnoloogias	
Toorme säästlik kasutamine	Metallide lõikamiseks kasutatakse automaattpinke		Vastab		On rakendatud olemasolevas tehnoloogias	
Muud asjakohased meetmed	Ühiskanalisatsiooni suunatava heitvee konsentratsioon: Ühiskanalisatsiooni suunatud heitvesi peab vastama ühisveevärgi ja -kanalisatsiooni seaduse ning Narva Linnavolikogu 03.08.2006.a. määruse nr 30 Narva linnas kehtiva "Ühisveevärgi- ja kanalisatsiooni kasutamise eeskiri" kehtestatud nõuetele. Linna ühiskanalisatsiooni kliendi poolt suunatavate heitvete konsentratsioon ei tohi kahjustada ühiskanalisatsiooni toimimist ega põhjustada ühiskanalisatsiooni töös häireid. Narva linna "Ühisveevärgi- ja kanalisatsiooni kasutamise eeskiri" sätestab . et linna ühiskanalisatsiooni on keelatud kanaliseerida reovett, milles on ületatud eeskirja § 119 tabeli 1 tulbas 4 kehtestatud reostusainete piirväärtusi.		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Kanalisatsiooni ehitise veekaitseõuded: Tagada kanalisatsioonisüsteemi vastavus Vabariigi Valitsuse 16.05.2001 määrusele nr 171 "Kanalisatsiooni ehitise veekaitseõuded".		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Pidada regulaarset arvestust oma tegevuses tekkinud, taaskasutatud ja veetud jäätmete liigi, hulga, omaduste ja tekke kohta. Jäätmete üleandmisel jäätmekäitlejatele , tuleb arvestust pidada ka jäätmete sihtkohta, kogumissageduse, veomooduste ning taaskasutamise- ja kõrvaldamistoimingute kohta. Nimetatud arvestuse algdokumente ja koondandmeid peab säilitama vähemalt viie aasta jooksul.		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Tooraine või abimaterjalide jm tarnijatelt saadud pakendite või nende jäätmete käitlemise korraldamisel arvestada tootjavastutuse põhimõtte alusel loodud käitlussüsteemi võimalusi		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Tooraine või abimaterjalide jm tarnijatelt saadud pakendite või nende jäätmete käitlemise korraldamisel arvestada tootjavastutuse põhimõtte alusel loodud käitlussüsteemi võimalusi		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Toote pakendamisel tuleb lähtuda järgmisest: Pakend peab olema kavandatud, valmistatud ja müüdüd nii, et oleks võimalik selle korduskasutus või pakendijäätmete taaskasutus, sh ringlussevõtt, välistades pakendijäätmete või nende töötlemisel tekkivate jäätmete kõrvaldamisel ebasoovitava mõju keskkonnale		PVT ei määratle		Pidevalt	

Jätmete kõrvaldamine	Ohtlike jäätmete pakendid tuleb märgistada vastavalt keskkonnaministri 29. aprilli 2004. a määrusele nr 39 "Ohtlike jäätmete ja nende pakendite märgistamise kord"		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Jätmete käitlemine peab vastama Narva Linnavalituse jäätmehoolduseeskirjale		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Ühiskanalisatsiooni juhitava vee ohtlike ainete piirväärtuste vastavus nõuetele: ühiskanalisatsiooni juhitavas heitvees ohtlike ainete piirväärtused peavad vastama Keskkonnaministri 16.10.2003.a määruses nr 75 "Nõuete kehtestamine ühiskanalisatsiooni juhitavate ohtlike ainete kohta" kehtestatud nõuetele.		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Kanalisatsioonisüsteemi korrashoid: Tagada kanalisatsioonisüsteemi vastavus Vabariigi Valitsuse 16.05.2001 määrusele nr 171 "Kanalisatsiooni ehitise veekaitse nõuded".		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Saasteallika valdaja peab tagama, et tema valduses olevast saasteallikast välisõhku eralduvad saasteainete kogused ei ületaks kehtestatud kontrollarvu ega põhjustaks piirkonna välisõhu saastatuse taseme piirväärtuse ületamisi, vastasel korral on Keskkonnaameti Viru regiooni õigus nõuda saasteainete heitkoguste vähendamise tegevuskava.		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Kavandama meetmeid välisõhku eralduvate saasteainete koguste piiramiseks, et vähendada saastetaset ebasoodsate ilmastikutingimuste (temperatuuri inversioon, tuule kiirus kuni 2 m/s, vertikaalse turbulentsi puudumine) korral.		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Keelatud on kasutada tehnoloogilisi protsesse, mis puuduvad lubatud heitkoguste projektis.		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Juurdepääs saasteallikale: Võimaldama pideva ja ohutu juurdepääsu loatimustes märgitud saasteallikale.		PVT ei määratle		Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Saasteainete väljumiskõrguse või väljumisava läbimõõdu muutmise korral tuleb sellest teatada keskkonnakompleksloa andjale ja taotleda uus luba.		PVT ei määratle		Vajadusel	

Toorme, abimaterjalide, pooltoodete või kemikaalide säilitamine ja kasutamine

Tabel 8. Tootmisprotsessis kasutatavad ohtlikke aineid mittesisaldavad toore, abimaterjalid või pooltooted

Toore, abimaterjal või pooltoode			Säilitamine				Kasutamine				
Liik	KN kaubakood	Nimetus	Säilitamisviis, mahuti tüüp	Nr plaanil või kaardil	Maksimaalne üheaegselt hoitav		Alltegevusvaldkond või tehnoloogiaalprotsess	Kogus			Erikulu, t, m³, kWh või muud tooteühiku kohta
					Kogus	Ühik		Kokku	Ühik	Jääb tootesse, %	
Abimaterjalid	2501.0051 (Brussels code)	Soola tabletid vee pehmemdamiseks (Soft Sel Plus – salt tablets for water softening) 25 mm	Originaalpakend. 25kg	Tootmishoones kuivas ja jahedas kohas	50		Vee pehmemdamine			100	Kasutatakse vastavalt vajadusele
Abimaterjalid	39079990	Infralit PE 8350	Kotid, kastid	Uus tootmishoone	1	t	Pulbervärvimine	30	t/a	95	200 g/m2
Abimaterjalid		Spanol W Compund	Originaalpakend	Galvaanikatsehh	0.01	t	Niklivanni põhikoostisosa	0.01	t/a	0	
Abimaterjalid		Glanzusat Nicoflex Special	Originaalpakend	Galvaanikatsehh	0.05	m³	Lisaaine	0.05	m³/a	0	
Abimaterjalid		Nickel Korrekturlösung Z	Originaalpakend	Galvaanikatsehh	0.025	m³	Lisaaine	0.025	m³/a	0	
Abimaterjalid		Kaaliumkloriid	Originaalpakend	Galvaanikatsehh	0.20	t	Tsinkimine	1	t/a	0	
Abimaterjalid		Zylite Wetter 289-BD	Originaalpakend	Galvaanikatsehh	0.025	m³	Tsingi parandamisaine	0.025	m³/a	0	
Abimaterjalid	83111010	Keevitustraata Weld G3S1	Rullid. Siseruumis	Uus tootmishoone	2	t	metalldetailide keevitamine	6.90	t/a	60	Pole määratav
Abimaterjalid	83111010	Keevitustraata OK Autrod 12.51	Rullid. Siseruumis	Uus tootmishoone	2	t	metalldetailide keevitamine	23	t/a	60	Pole määratav
Abimaterjalid		Liiv	Tootmisruumis	Tootmishoones	20	t		996	t/a	0	14 kg/m2
Abimaterjalid	720051000	metallhaavlid (graanulid) läbimõõduga 0,4-0,5 mm-purustatud teras	kotid		0.50	t	värvitavate pindade mehhaaniline puhastamine (haavlijoa kamber)	2	t/a	0	31 g/m2
Toore		omatoodetud või tellija poolt tarnitud metalldetailid ja konstrukts.	kinnises ruumis	Uus tootmishoone	20	t	metalli mehaaniline töötlemine	11 000	t/a	95	Pole määratav

Tabel 9. Tootmisprotsessis kasutatavad ohtlikke aineid sisaldavad toore, abimaterjalid või pooltooted

Toore, abimaterjal või pooltoode			Säilitamine				Kasutamine				Ohtlik aine			
Liik	KN kaubakood	Nimetus	Säilitamisviis, mahuti tüüp	Nr plaanil või kaardil	Maksimaalne üheaegselt hoitav		Tootmisprotsess	Kogus	Ühik	Erikulu, t, m³, kWh või muud tooteühiku kohta	Nimetus	CAS, EINECS või ELINCS nr	Ohtukategooria	Sisaldus toormes, abimaterjalis, pooltootes, %
					Kogus	Ühik								
Abimaterjalid	Henkel	Bondekite CC42	Originaalpakend	Vabas õhus, territooriumil	3		Pesukemikaal	36			Fosforhape	7664-38-2		5
Abimaterjalid	Henkel	P3 Neutraon 5003	Originaalpakend	Vabas õhus, territooriumil	2		Pesukemikaal	24			Rasvhappe eeter	146340-26-1	Kahjulik	25
Abimaterjalid		Propaan (vedelgaas)	mahuti	Vabas õhus, territooriumil	5	t	Kütus (soohja õhu saamine)	112.50	t/a	0,0125 kg/s	Propaan	74-98-6		80
Abimaterjalid		Kluthe T400-15	Originaalpakend	Tootmishoone	0.02	t	Õli sisaldava reovee sadestamine	0.10	t/a		Kaltsiumkloriid	10043-52-4		10
Abimaterjalid		Määrdeaine eemalduse tõhustaja 172	Originaalpakend	Tootmishoone	0.02	t	Lisaaine	0.06	t/a		2-Propanool (Isopropüülalkohol)	67-63-0		10
Abimaterjalid		Puhverlahus nr 12 puffern	Originaalpakend	Tootmishoone	0.06	t	pH väärtuse reguleerimine	0.20	t/a		Naatriumhüdrosiid	1310-73-2		50
Abimaterjalid	39079990	Infralit PE 8316-05	Originaalpakend	Tootmishoone	0.50	t	Pulbervärvimine	6	t/a	200g/m2	Tsingühendid, ümberarvutatuna tsingiks	7440-66-6		50
Abimaterjalid	39079990	Infralit PE 8245*	Originaalpakend	Tootmishoone	0.50	t	Pulbervärvimine	4	t/a	200g/m2	Etüültrifenüülfosfoonibromiid	1530-32-1	Kahjulik	5
Abimaterjalid	83111010	Keevitustraata OK Autrod 309 Lsi	rullid	Tootmishoone	2	t	keevitamine	16.10	t/a		Nikkel ja lahustavad ühendid, ümberarvutatuna nikliks	7440-02-0		15
											Süsinikmonoksiid	630-08-0		1

Abimaterjalid		Keevituskemikaalid: rooste eemaldaja	Originaalpakend	Tootmishoone				100	m ³ /a		Nikkel ja lahustavad ühendid, ümberarvutatuna nikliks	7440-02-0	Kahjulik	15
											Koobalt ja anorgaanilised ühendid, ümberarvutatuna koobaltiks	7440-48-4	Kahjulik	1
Abimaterjalid		süsinikdioksiid	Balloonid	Tootmishoone	60		keevitamine	7 500			Süsinikdioksiid	124-38-9		100
Abimaterjalid		Argoon	Balloonid	Tootmishoone	30	m ³	keevitamine	1 000	m ³ /a		Argoon	231-147-0		100
Abimaterjalid		Liimid, nt Loctite (Loctite Corporation)	Originaalpakend	Tootmishoone	0.10	t	Detailide liimimine, parandamine jne	0.80	t/a		Etüül 2-tsüanoakrülaad	7085-85-0	Kahjulik	1
Abimaterjalid		Naatriummetabisulfiit	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.10	t	Lagundaja	0.30	t/a		Dinaatriumdisulfit	7681-57-4		100
Abimaterjalid		Fennopol K	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.05	t	sadestamiskemikaal	0.075	t/a		Adipiinhape	124-04-9		5
											Sidrunhape	77-92-9		12
Abimaterjalid	28070011	Väävelhape 96%	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.05	m ³	pH reguleerimine	0.125	m ³ /a		Väävelhape	7664-93-9		96
Abimaterjalid		Leeliselahus	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.50	t	pH reguleerimine	1.50	m ³ /a		Naatriumhüdroksiid	1310-73-2		50
Abimaterjalid	28100001	Boorhape	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.05	t	pH reguleerimine	0.05	t/a		Boorhape	10043-35-3		95
Abimaterjalid		Emulgaator AB60	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.025	m ³	Lisaaine	0.025	m ³ /a		Na-C12-C14 alküülsulfaat (naatriumlaurüüleetersulfaat)	68891-38-3		10
Abimaterjalid		Emulgaator AB40	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.025	m ³	Lisaaine	0.025	m ³ /a		Fosforhape	7664-38-2		2.50
											Naatrium dodetsüülenseensulfonaat	25155-30-0		25
Abimaterjalid		Zylite 11-50 Additive-BD	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.20	t	Kirgastaja	0.60	t/a		Naatriummetasulfaat	126-92-1		10
Abimaterjalid		Zylite 1080 Booster	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.075	m ³	Tsinkimine	0.075	m ³ /a		2-Klorobensaldehüüd	89-98-5		10
											4-Hüdroksi-4-metüül-2-pentaanon	123-42-2		60
Abimaterjalid		Roprepp 85	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.05	m ³	Lisaaine söövitamisel	0.05	m ³ /a		2-Butoksietanool	111-76-2		20
Abimaterjalid		Lämmastikhape 62%	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.10	m ³	sinipassiveerimine	0.10	m ³ /a		Lämmastikhape	7697-37-2		62
Abimaterjalid	28080000	Flüssigentfetter Prelik 170	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	1	m ³	Elektrolüütiline pesemine	1	m ³ /a		Naatriumhüdroksiid	1310-73-2		50
Abimaterjalid		Findip 250	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.05	m ³	sinipassiveerimine	0.05	m ³ /a		Lämmastikhape	7697-37-2		20
Abimaterjalid		Zylite 11-50 Brightener-BD	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	0.30	m ³	Eeltöötuse pesuaine	0.80	m ³ /a		Naatriummetasulfaat	126-92-1		5
											4-Fenüül-3-buteen-2-oon	122-57-6		5
											2-Klorobensaldehüüd	89-98-5		5
											2-Butoksietanool	111-76-2		5
											4-Hüdroksi-4-metüül-2-pentaanon	123-42-2		30
Abimaterjalid	28061000	Soolhape	Originaalpakend	Veepuhastusseadme ruum	2	m ³	Söövitamine	6	m ³ /a		Vesinikkloriid	7647-01-0		50
Abimaterjalid	28044000	hapnik	origin. balloon	tootmishoone	5	m ³	gaasilõikus	10	m ³ /a		Hapnik	7782-44-7		100
Abimaterjalid	28043000	lämmastik	origin. balloon	tootmishoone	5	m ³	plasmalõikus	10	m ³ /a		Lämmastik	7727-37-9		100
Abimaterjalid	28042100	argoon+CO2	origin. balloon	tootmishoone	30	m ³	keevitamine	3 500	m ³ /a		Süsinikdioksiid	124-38-9		10
											Argoon	231-147-0		90

Tabel 10. Toodetud ohtlike aineid sisaldava segu või toote säilitamine

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 11. Ohtlikke aineid ja segusid ning tooret sisaldavate mahutite ja hoidlate kirjeldus

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 11.1 Ohtlikke aineid ja segusid ning tooret sisaldavate mahutite ja hoidlate kaitsemeetmed

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Käitise veekasutust ja veeheidet käsitlevad andmed

Tabel 12. Lubatud veevõtt pinnaveehaarete kaupa

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 13. Lubatud veevõtt põhjaveehaarete kaupa

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 14. Võetava vee koguse ja seire nõuded

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 15. Heitvee väljalaskmed sh avariilaskmed ning sademevee väljalaskme ja lubatud saasteainete kogused väljalaskmete ja saasteainete kaupa

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 15.1 Reoveepuhasti reostuskoormuse määramine

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 15.2 Reoveepuhasti puhastusefektiivsuse hindamine

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 15¹ Ajutise iseloomuga tegevused

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 16. Äkkheide vette

Tehnoloogiline äkkheide

Väljalaskme kood	Väljalaskme nimetus	Suubla kood	Suubla nimetus	Äkkheite põhjus	Äkkheite kestus	Saasteaine			Kogus ühekordselt (t)	Kogus aastas (t/a)
						CAS, EINECS või ELINCS nr	Nimetus	Maksimaalne sisaldus, mg/l		
Avariiaäkkheide Ühiskanalisatsioon K3				Galvaanikatsehhi veepuhastusseadme avariimahuti (vanni) dehermetiseerumine, avarii	1 kord 3 aasta jooksul, mahuti maht 50 m ³ . Lühiajaline	P	Üldfosfor (Püld)	0.10		
Avariiaäkkheide Ühiskanalisatsioon K3				Galvaanikatsehhi veepuhastusseadme avariimahuti (vanni) dehermetiseerumine, avarii	1 kord 3 aasta jooksul, mahuti maht 50 m ³ . Lühiajaline	Nyld	Üldlämmastik (Nüld)	10	0.015	
Avariiaäkkheide Ühiskanalisatsioon K3				Galvaanikatsehhi veepuhastusseadme avariimahuti (vanni) dehermetiseerumine, avarii	1 kord 3 aasta jooksul, mahuti maht 50 m ³ . Lühiajaline	CI	Kloriid	300	0.015	
Avariiaäkkheide Ühiskanalisatsioon K3				Galvaanikatsehhi veepuhastusseadme avariimahuti (vanni) dehermetiseerumine, avarii	1 kord 3 aasta jooksul, mahuti maht 50 m ³ . Lühiajaline	SO4	Sulfaat (SO42-)	300	0.015	
Avariiaäkkheide Ühiskanalisatsioon K3				Galvaanikatsehhi veepuhastusseadme avariimahuti (vanni) dehermetiseerumine, avarii	1 kord 3 aasta jooksul, mahuti maht 50 m ³ . Lühiajaline	7440-43-9	Kaadmium (Cd)	0.02	0.000001	
Avariiaäkkheide Ühiskanalisatsioon K3				Galvaanikatsehhi veepuhastusseadme avariimahuti (vanni) dehermetiseerumine, avarii	1 kord 3 aasta jooksul, mahuti maht 50 m ³ . Lühiajaline	7440-47-3	Kroom (Cr)	0.50	0.000025	
Avariiaäkkheide Ühiskanalisatsioon K3				Galvaanikatsehhi veepuhastusseadme avariimahuti (vanni) dehermetiseerumine, avarii	1 kord 3 aasta jooksul, mahuti maht 50 m ³ . Lühiajaline	7440-50-8	Vask (Cu)	4.40	0.00022	
Avariiaäkkheide Ühiskanalisatsioon K3				Galvaanikatsehhi veepuhastusseadme avariimahuti (vanni) dehermetiseerumine, avarii	1 kord 3 aasta jooksul, mahuti maht 50 m ³ . Lühiajaline	7440-02-0	Nikkel (Ni)	0.40	0.00002	
Avariiaäkkheide Ühiskanalisatsioon K3				Galvaanikatsehhi veepuhastusseadme avariimahuti (vanni) dehermetiseerumine, avarii	1 kord 3 aasta jooksul, mahuti maht 50 m ³ . Lühiajaline	7440-66-6	Tsink (Zn)	5.10	0.000255	
Avariiaäkkheide Ühiskanalisatsioon K3				Galvaanikatsehhi veepuhastusseadme avariimahuti (vanni) dehermetiseerumine, avarii	1 kord 3 aasta jooksul, mahuti maht 50 m ³ . Lühiajaline	NAF	Nafta	10	0.0005	

Tabel 18. Väljalaskme seire nõuded

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 19. Suubla seire nõuded

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Käitise välisõhu saastamist käsitlevad andmed

Tabel 20. Välisõhku väljutatavate saasteainete loetelu ja nende lubatud aastased heitkogused

Saasteaine		Heitkogus	
CAS nr	Nimetus	Kogus	Ühik
PM2,5	Eriti peened osakesed (PM2,5)	0.1096	tonni
7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	0.001404	tonni
7439-89-6	Raua lahustuvad ühendid, ümberarvutatuna rauaks	0.022908	tonni
7440-02-0	Nikkel ja lahustavad ühendid, ümberarvutatuna nikliks	0.002278	tonni
7440-47-3	Kroomi (VI) ühendid, ümberarvutatuna kroomiks	0.000721	tonni
7440-50-8	Vask ja anorgaanilised ühendid, ümberarvutatuna vaseks	0.000096	tonni
7439-92-1	Plii ja anorgaanilised ühendid, ümberarvutatuna pliiks	0.000019	tonni
124-38-9	Süsinikdioksiid	324.738	tonni
7747-40-7	Kaaliumkloriid	0.3613	tonni
1310-73-2	Naatriumhüdroksiid	0.3613	tonni
7647-01-0	Vesinikkloriid	0.1916	tonni
7782-41-4	Fluor ja gaasilised fluoriidid, ümberarvutatuna fluoriks	0.0452	tonni
10028-15-6	Osoon	0.0755	tonni
VOC-com	Lenduvad orgaanilised ühendid kütuse põletamisel	0.0207	tonni
630-08-0	Süsinikmonooksiid	1.1827	tonni
10102-44-0	Lämmastikdioksiid	1.561	tonni
PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	1.2997	tonni
PM10	Peened osakesed (PM10)	0.5614	tonni
64742-95-6	Lahustibensiin (nafta), kerge aroomaaine	2.341	tonni
8032-32-4	Ligroin ehk toorbensiin	3.735	tonni
123-86-4	n-Butüülatsetaat	7.026	tonni
111-40-0	Dietüüentriamiin (DETA)	0.202	tonni
64-17-5	Etanool (Etüülalkohol)	1.512	tonni
67-64-1	Atsetoon (2-Propanoon)	0.378	tonni
108-88-3	Tolueen (Metüülbenseen)	3.78	tonni
1330-20-7	Ksüleen (dimetüülbenseen)	12.641	tonni
Märkused			

Raskmetallid on järgmised metallid ja poolmetallid ning nende ühendid: plii (Pb), kaadmium (Cd), elavhõbe (Hg), arseen (As), kroom (Cr), vask (Cu), nikkel (Ni), seleen (Se), tsink (Zn), koobalt (Co), vanaadium (V), tallium (Tl), mangaan (Mn), molübdeen (Mo), tina (Sn), baarium (Ba), berüllium (Be), uraan (U).

POSid on püsivad orgaanilised saasteained, Euroopa Parlamendi ja nõukogu määruse (EÜ) nr 850/2004 püsivate orgaaniliste saasteainete kohta lisas 1 nimetatud ained ja benso(a)pireen, benso(b)fluoranteen, benso(k)fluoranteen ning indeno(1,2,3-cd)pireen.

PCDD/PCDF on polüklooritud dibenso-p-dioksiinid ja dibensofuraanid.

Tabel 21. Välisõhku väljutatavate saasteainete lubatud hetkelised heitkogused (g/s) heiteallikate kaupa (väljavõtte LHK-projektist)

Heiteallikas		Saasteaine		Hetkeline heitkogus, g/s (täpsus 0,001)
Nr plaanil või kaardil	Nimetus	CAS nr	Nimetus	
115	Liivajoaga puhastamine	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	0.048
		PM10	Peened osakesed (PM10)	0.017
		PM2,5	Eriti peened osakesed (PM2,5)	0.008
113	Pulbervärvimine	PM10	Peened osakesed (PM10)	0.006
112	Propaani põleti pulbervärvimisel	630-08-0	Süsinikmonooksiid	0.034
		10102-44-0	Lämmastikdioksiid	0.034

		VOC-com	Lenduvad orgaanilised ühendid kütuse põletamisel	0.002
111	Palsmalõikus	7439-89-6	Raua lahustuvad ühendid, ümberarvutatuna rauaks	0.001
		7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	0
		10102-44-0	Lämmastikdioksiid	0.252
		630-08-0	Süsinikmonooksiid	0.045
110	Gaasilõikus	7439-89-6	Raua lahustuvad ühendid, ümberarvutatuna rauaks	0
		7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	0
		10102-44-0	Lämmastikdioksiid	0.011
		630-08-0	Süsinikmonooksiid	0.015
109	Plasmalõikus	7439-89-6	Raua lahustuvad ühendid, ümberarvutatuna rauaks	0.001
		7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	0
		10102-44-0	Lämmastikdioksiid	0.252
		630-08-0	Süsinikmonooksiid	0.045
108	Lihvimine keevituspostides	PM10	Peened osakesed (PM10)	0.036
		7439-89-6	Raua lahustuvad ühendid, ümberarvutatuna rauaks	0.008
		7439-96-5	Mangaan ja ühendid, ümberarvutatuna mangaaniks	0
		7440-02-0	Nikkel ja lahustavad ühendid, ümberarvutatuna nikliks	0
		7440-47-3	Kroomi (VI) ühendid, ümberarvutatuna kroomiks	0
		7440-50-8	Vask ja anorgaanilised ühendid, ümberarvutatuna vaseks	0
		7439-92-1	Plii ja anorgaanilised ühendid, ümberarvutatuna pliiks	0
		10102-44-0	Lämmastikdioksiid	0.061
		630-08-0	Süsinikmonooksiid	0.066
		10028-15-6	Osoon	0
101	Galvaanika tsehh	7440-02-0	Nikkel ja lahustavad ühendid, ümberarvutatuna nikliks	0
		7440-47-3	Kroomi (VI) ühendid, ümberarvutatuna kroomiks	0
		7782-41-4	Fluor ja gaasilised fluoriidid, ümberarvutatuna fluoriks	0.001
		7647-01-0	Vesinikkloriid	0.006
		1310-73-2	Naatriumhüdroksiid	0.011
		7747-40-7	Kaaliumkloriid	0.011
104	haavelpuhastus kamber	PM-sum	Tahked osakesed, summaarsed	0.001
106	Värvimiskamber	64742-95-6	Lahustibensiin (nafta), kerge aromaadne	0.05
		8032-32-4	Ligroiin ehk toorbensiin	0.08
		123-86-4	n-Butüülatsetaat	0.151
		111-40-0	Dietüleentriamiin (DETA)	0.004
		64-17-5	Etanool (Etüülalkohol)	0.032
		67-64-1	Atsetoon (2-Propanoon)	0.008
		108-88-3	Tolueen (Metüülbenseen)	0.081
		1330-20-7	Ksüleen (dimetüülbenseen)	0.271
105	Värvimiskamber	64742-95-6	Lahustibensiin (nafta), kerge aromaadne	0.05
		8032-32-4	Ligroiin ehk toorbensiin	0.08
		123-86-4	n-Butüülatsetaat	0.151
		111-40-0	Dietüleentriamiin (DETA)	0.004
		64-17-5	Etanool (Etüülalkohol)	0.032
		67-64-1	Atsetoon (2-Propanoon)	0.008
		108-88-3	Tolueen (Metüülbenseen)	0.081
		1330-20-7	Ksüleen (dimetüülbenseen)	0.271

Tabel 22. Saasteainete püüdeseadmed ja nende tööefektiivsuse kontrollimise sagedus

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 23. Saasteainete heitkoguste ja välisõhu kvaliteedi seire, saasteainete heitkoguste vähendamise tegevuskava ja muud eritingimused

Kirjeldus	Seiresagedus	Seire tähtaeg
Saasteainete heitkoguste vältimiseks ja välisõhu kontrolliks rakendatakse järgmist: - saasteainete vahetu määramine heidetes välisõhku 1 kord aastas saasteallikatest 104, 105, 106, 108; - saasteainete heitkoguste määramist arvutuslikul teel. Saasteallikate vahetu seire tuleb teostada perioodiliselt, kontrollida puhastus(püüde)seadmete efektiivsust kontrollmõõtmistega. Püüdeseadmete efektiivsust tuleb kontrollida vastavalt kompleksloa tabelile 26, vähemalt 1 kord aastas, samuti PM-sum ja PM10 sisaldust saasteallikatest 104, 108 ja LOÜ sisaldust saasteallikatest 105, 106.		

Tabel 23¹. Kütuse, jäätme- või koospõletamisel välisõhku väljutatavate saasteainete heite piirväärtused (edaspidi HPV) ning lubatud heitkogused

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Käitise jäätmehooldust käsitlevad andmed

Tabel 24. Tekkivate ja käideldavate jäätmete liigid ja kogused

Jäätmeliik	Tekkivad jäätmekogused		Käideldavad jäätmekogused, t/a			
	Tonni põhitoodangu kohta	t/a	Kogumine	Vedu	Taaskasutamine	
					Toimingukood	Kogus (t/a)
16 02 16 - Kasutuselt kõrvaldatud seadmetelt eemaldatud osad, mida ei ole nimetatud koodinumbriga 16 02 15*		10				
12 01 03 - Värvilise metalli viilmed ja treilaastud		35				
17 04 02 - Alumiinium		50				
12 01 17 - Liivapritsimisjäätmed, mida ei ole nimetatud koodinumbriga 12 01 16*		1 000				
10 02 02 - Töötlemata räbu		100				
16 05 06* - Ohtlikest ainetest koosnevad või neid sisaldavad laborikemikaalid, sealhulgas laborikemikaalised		2				
16 02 97* - Muud ohtlike osi sisaldavad kasutuselt kõrvaldatud seadmed		1				
11 01 98* - Muud ohtlike aineid sisaldavad jäätmed		13				
16 01 03 - Vanarehvid		1				
11 01 07* - Peitsimisalused		20				
11 01 06* - Nimistus mujal nimetamata happed		55				
08 01 11* - Orgaanilisi lahusteid või muid ohtlike aineid sisaldavad värvi- ja lakijäätmed		20				
12 01 16* - Ohtlike aineid sisaldavad liivapritsimisjäätmed		996				
20 01 21* - Luminestsent slambid ja muud elavhõbedat sisaldavad jäätmed		0.20				
16 06 01* - Pliiakud		0.25				
13 02 05* - Mineraalõlipõhised kloorimata mootori-, käigukasti- ja määrdeõlid		20				
11 01 13* - Ohtlike aineid sisaldavad rasvaarastusjäätmed		5				
17 04 05 - Raud ja teras		2 000				
17 04 01 - Vask, pronks, valgevask		130				
15 01 04 - Metallpakendid		0.90				
15 02 03 - Absorbendid, puhastuskaltsud, filtermaterjalid ja kaitserietus, mida ei ole nimetatud koodinumbriga 15 02 02*		0.10				
20 03 01 - Prügi (segaolmejäätmed)		70				
17 09 04 - Ehitus- ja lammutussegapraht, mida ei ole nimetatud koodumbriga 17 09 01*, 17 09 02* ja 17 09 03*		20				
15 02 02* - Ohtlike ainetega saastatud absorbendid, puhastuskaltsud, filtermaterjalid (sealhulgas nimistus mujal nimetamata õlilfiltrid) ja kaitserietus		1.20				
15 01 10* - Ohtlike aineid sisaldavad või nendega saastatud pakendid		2				
15 01 02 - Plastpakendid		18				
15 01 03 - Puitpakendid		43				
15 01 01 - Paber- ja kartongpakendid		117				
11 01 98* - Muud ohtlike aineid sisaldavad jäätmed		25				
12 01 13 - Keevitusjäätmed		2				
12 01 09* - Halogeenivabad metallitöötlemisemulsiooni- ja -lahusejäätmed		7				
12 01 01 - Mustmetalliviilmed ja -treilaastud		250				

Tabel 25. Kõrvaldatavate jäätmete kogused

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 26. Jäätmete ladustamine kalendriaasta jooksul

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 27. Jäätmekäitlustoimingule esitatavad tehnilised ja keskkonnakaitsenõuded

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 28. Jäätmekäitluse alustamisel ja lõpetamisel rakendatavad tervise- ja keskkonnakaitsemeetmed, sealhulgas jäätmekäitluskohtade järelhooldus

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 29. Keskkonnaseirenõuded

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 31. Jäätmete kõrvaldamiskoht (-kohad), kuhu jäätmed veetakse, kui jäätmeluba on antud jäätmeveoks

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 32. Prügila või jäätmehoidla liik

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 33. Prügilasse või jäätmehoidlasse ladestatavad tavajäätmed

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 34. Prügilasse või jäätmehoidlasse ladestatavad ohtlikud jäätmed

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 35. Prügila või jäätmehoidla kasutamise ja järelevalve nõuded

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 36. Prügila või jäätmehoidla seirenõuded

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 37. Jäätmepõletustehase või jäätmete koospõletustehase kogujõudlus

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 38. Põletatavate ohtlike jäätmete kütteväärtus ja massivood ajaühikus

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 40. Saasteainete lubatud sisaldus jäätmetes

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Kütuse kasutamine, energia tootmine ja tarbimine

Tabel 41. Kütuse kasutamine ja energia tootmine kütuseliikide kaupa

Kasutatav kütus										Energia tootmine, MWh/a								
Kütuse nimetus	KN kood	Väävel %	Tuhk %	Alumine kütte- väärtus, MJ/kg või gaasi korral MJ/Nm ³	Kogus, t/a või gaasi korral, tuh m ³					Erikulu, t, m ³ , kWh või muud tooteühiku kohta	Elekter			Soojus ja aur				
					Tootmisprotsessis	Ruumide kütmiseks ja olmevee soojenda- miseks	Sise- transpordiks	Muu	Kokku		Oma- tarve	Müük	Kokku	Oma- tarve	Müük	Kokku		
Muud gaaskütused	27112900			26	112.50					112.50	46			0	1 455.40			1 455.40

Tabel 42. Energia tarbimine tootmisetappide või kasutusalaade kaupa

Tootmisetapid või kasutusalaad	Energia tarbimine, MWh/a										
	Elekter, MWh/a				Soojus, MWh/a				Aur, MWh/a		
	Oma- toodang	Muu tarnija	Erikulu, MWh tooteühiku kohta	Kokku	Oma- toodang	Muu tarnija	Erikulu, MWh tooteühiku kohta	Kokku	Oma- toodang	Muu tarnija	Kokku
Galvaanika (tsinkimine)		1 500		1 500				0			0
Pulbervärvimine				0	1 455.40			1 455.40			0
Kokku		516.50		516.50	1 455.40			1 455.40		1 376	1 376
Värvimiskambrid		172		172				0			0
Ruumide kütmine ja olmevee soojendamine	134			134				0		1 160	1 160
Ventilatsioon		210.50		210.50				0			0
Värvikambrite soojendamine				0				0		216	216

Vibratsioon ning välisõhus leviv lõhn ja müra

Tabel 44. Lõhna esinemine välisõhus

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 45.1 Vibratsioon

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 45.2 Välisõhus leviv müra

Müra allikas	Müra allika L-EST97 koordinaadid	Müra tase tootmisterritooriumi piiril	Müra vähendamise kava või vajaduse puudumise põhjendus	Päevane tase (07:00 - 23:00)	Õine tase (23:00 - 07:00)
Tootmishoonetes tekkiv müra seadmete eksploatsioonil	X: Y:	-	-	olemasolevatel aladel III kategooria	olemasolevatel aladel III kategooria
Territooriumil tekkiv müra (transport, ehitustööd jne)	X: Y:	-	-	olemasolevatel aladel III kategooria	olemasolevatel aladel III kategooria

Omaseire

Tabel 47 Pinnase ja põhjavee saastatuse seire

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 49. Tootmise, jäätme- ja heitetekke ning heite keskkonnamõju omaseire tõhustamiseks kavandatud meetmed

Meede/Tegevus	Meetme kirjeldus	Meetme rakendamise sagedus	Meetme rakendamise tähtaeg
Heite keskkonnamõju seire	Saasteainete kontroll-hajumisarvestuste läbiviimine ja võrdlus seireandmetega	Jooksvalt, kvartaalselt	
Heitetekke seire	Vedelik- ja pulbervärvimisel värvi, lahusti ja värvipulbri erikulude (ajahikus) jälgimine, kehtestatud värvimis- ja kuivatusrežiimide tagamine	Vastavate instruksioonide ja juhendite täitmine, värvide ja lahustite kasutamine, mis on loaga lubatud	
Heitetekke seire	Gaasipuhastusseadmete ja ruumiventilaatorite (sh seadme Clima) töö pidev jälgimine ja kontroll, perioodiline efektiivsuse kontroll	Pidevalt vastavalt hooldus ja kontrolligraafikutele	
Heitetekke seire	Gaasipõletie ja plasmalõikuse ning keevitustööde tagamine nõutud parameetrite piires, tagada madal saasteainete sisaldus suitsugaasis	Pidevalt vastavate tööde teostamise ajal	
Jäätmekäitluskoha seire	Tagatakse kogumisnõude olemasolu ja õigeaegne tühjendamine	Järelvalve, jäätmekäitluse nõuete täitmine	
Jäätmetekke seire	Jäätmete liigiti sorteerimine, prügikastide ning konteinerite täituvuse kontroll. Regulaarse arvestuse pidamine tekkinud, kogutud, hoitud või vaheladustatud, veetud või taaskasutatud jäätmete liigi, hulga, omaduste ja tekke kohta.	Kontrollitakse projektinõuajate vastavust tegelikele jäätmekogustele.	
Tootmise seire	Kõikide vstavate seadmete töö jälgimine ja kontroll	Täiendavad meetmed pole vajalikud. Kõiki mõõte- ja tehnoloogiseadmeid tuleb perioodiliselt kontrollida.	
Muud asjakohased meetmed	Õnnetuste vältimine: Tagada käitise tegevust vastavalt parima võimaliku tehnikale ja hea majapidamistavale	Pidevalt	
Muud asjakohased meetmed	Õnnetuste tagajärgede leevendamine: Avarii korral peab käitaja oma tehnilisi ja majanduslikke võimalusi arvestades saastuse viivitamata likvideerima, sõltumata sellest, kas saastus on tahtlik või tuleb ettevaatamatusest	Pidevalt	
Heitetekke seire	Juurdepäas saasteallikate juurde: Võimaldada pideva ja ohutu juurdepääsu loat ingimustes märgitud saasteallikatele.	Pidevalt	

Tabel 50. Omaseire hinnang ja lisaandmed

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 51. Avariide tagajärgede piiramiseks kehtestatud kord ja juhised käitumiseks (lühikirjeldus)

Tootmisetapp, tehnoloogiaprotsess	Võimaliku avarii ohu kirjeldus	Avariide vältimiseks kehtestatud kord ja juhised käitumiseks (lühikirjeldus)	Avarii tagajärgede piiramiseks kehtestatud kord ja juhised käitumiseks (lühikirjeldus)	Kehtestatud korra ja juhiste ülevaatamise sagedus
Vedelpropaani kasutamine pulbervärvimisel	Propaani mahuti leke ja tuleohu tekkimine	Vedelgaasi kasutamise eeskirjade jälgimine, gaasiseadme ohutuse tagamine		Tööohutuse instruksioonide nimekiri, kinnitatud tehase direktori poolt 07.12.2006. Avariijuhtumitel: selgitada juhtumi põhjused, täiendada tööjuhendit, teostada avariijuhtumite analüüs, täiendada tehnoloogilist reglementi
Jäätmekäitlus	Vanaõlide, emulsioonide maha valgumine ja võimalik sattumine kanalisatsiooni	Kokku kogumine saepuru või absorbentidega, saastunud saepuru ja absorbendi üleandmine jäätmekäitlejale. Kogumiskonteinerite hoidmine kinnistes ruumides, katusealustes. Nõuetele märgistatud hoiumahutid		Tööohutuse instruksioonide nimekiri, kinnitatud tehase direktori poolt 07.12.2006. Avariijuhtumitel: selgitada juhtumi põhjused, täiendada tööjuhendit, teostada avariijuhtumite analüüs, täiendada tehnoloogilist reglementi
Transport ja laadungi käitlemine	Laadungi (kemikaalid) keskkonda sattumine	Laadungikäitlemise eeskirjade täitmine		Tööohutuse instruksioonide nimekiri, kinnitatud tehase direktori poolt 07.12.2006. Avariijuhtumitel: selgitada juhtumi põhjused, täiendada tööjuhendit, teostada avariijuhtumite analüüs, täiendada tehnoloogilist reglementi
Pinnakatmine, galvaanilised protsessid	Pinnase ja vee reostumise oht kemikaalidega, kemikaalide sattumine keskkonda	Kogumisvannid protsessiliinide all, spetsiaalse töövõtusega pörandad-epoaviguga, mis takistab kemikaalide imbustumist pörandasse või pinnasesse. Õigeaegne liinide hooldus ja remont		Tööohutuse instruksioonide nimekiri, kinnitatud tehase direktori poolt 07.12.2006. Avariijuhtumitel: selgitada juhtumi põhjused, täiendada tööjuhendit, teostada avariijuhtumite analüüs, täiendada tehnoloogilist reglementi
Pulbervärvimine, vedelikvärvimine	Kemikaalide sattumine keskkonda, kemikaalide leke, kemikaalireostus, keskkonnakahjustus, selle oht. LÜÜ-de käitlemisest tingitud tuleoht	Seadmete kasutusjuhiste järgimine. Juhised kemikaalidega töötamiseks, kaitsevahendid. Lekke sulgemine, kemikaalide absorbeerimine. Seadmete kasutusjuhiste täitmine. Kemikaalide ohutuskartide järgimine ja riskifaktoritega arvestamine		Tööohutuse instruksioonide nimekiri, kinnitatud tehase direktori poolt 07.12.2006. Avariijuhtumitel: selgitada juhtumi põhjused, täiendada tööjuhendit, teostada avariijuhtumite analüüs, täiendada tehnoloogilist reglementi
Tehnoloogiliste protsesside läbiviimine vastavalt ettenähtud režiimile	Tööõnnetus (raske, eluohtlik, surmaga lõppenud)	Vastavalt ettevõttes kehtestatud korrale. Töötervishoiu- ja tööohutuse eeskirjade täitmine		Tööohutuse instruksioonide nimekiri, kinnitatud tehase direktori poolt 07.12.2006. Avariijuhtumitel: selgitada juhtumi põhjused, täiendada tööjuhendit, teostada avariijuhtumite analüüs, täiendada tehnoloogilist reglementi
Tehnoloogiliste protsesside läbiviimine vastavalt ettenähtud režiimile	Kemikaalide, sh lahustite leke, keskkonnakahjustus või reostus, reostuse oht	Juised kmikaalidega töötamiseks, kaitsevahendid. Lekke sulgemine, kemikaalide absorbeerimine. Tegutsemine vastavalt riskianalüüsis toodud korrale. Kemikaaliseaduses kemikaalikäitlele ja -kontrollile sätestatud jälgimine		Tööohutuse instruksioonide nimekiri, kinnitatud tehase direktori poolt 07.12.2006. Avariijuhtumitel: selgitada juhtumi põhjused, täiendada tööjuhendit, teostada avariijuhtumite analüüs, täiendada tehnoloogilist reglementi
Tehnoloogiliste protsesside läbiviimine vastavalt ettenähtud režiimile	Tulekahju, sabotaaž, keskkonnakahjustus	Tegutsemine vastavalt tehases kehtestatud plaanile. Tuleohutusjuhendi täitmine		Tööohutuse instruksioonide nimekiri, kinnitatud tehase direktori poolt 07.12.2006. Avariijuhtumitel: selgitada juhtumi põhjused, täiendada tööjuhendit, teostada avariijuhtumite analüüs, täiendada tehnoloogilist reglementi
Tehnoloogiliste protsesside läbiviimine vastavalt ettenähtud režiimile	Avarii- või õnnetusjuhtum	Antud tehnoloogilise protsessi peatamine ja tegutsemine vastavalt koostatud riskianalüüsil		Tööohutuse instruksioonide nimekiri, kinnitatud tehase direktori poolt 07.12.2006. Avariijuhtumitel: selgitada juhtumi põhjused, täiendada tööjuhendit, teostada avariijuhtumite analüüs, täiendada tehnoloogilist reglementi
Õnnetuste vältimine	Tagada käitise tegevust vastavalt parima võimaliku tehnikale ja hea majapidamistavale	-		-
Õnnetuste tagajärgede likvideerimine	Avarii korral peab käitaja oma tehnilisi ja majanduslikke võimalusi arvestades saastuse viivitamata likvideerima, sõltumata sellest, kas saastus on tahtlik või tuleb ettevaatamatusest	-		-

Tabel 53. Tegevushälbed

Tegevushälbe liik	Tootmisetapp, tehnoloogiaprotsess	Meede
Tehnoloogiaseadmete töö lõpetamine	Toimub tootmisosakondade (värvimistsehh, galvaanikatsehh jt) korraliste seiskamiste perioodil vajalike remonditööde tegemiseks	(nt värvikambrite korraline ülevaatus)
Puhastusseadmete rikked	Välitsehh, keevitustsehh, gaasi- ja plasmalõikus, galvaanikatsehh, uus tootmishoone. Kogu töösükkel käivitatakse pärast seda, kui puhastusseadmete rik on täielikult kõrvaldatud (nt filtrite vahetamine)	Gaasipuhastusseadmete tööjuhendite täitmine, õigeaegne hooldus ja remont vastavalt seadmete valmistaja instruksioonile
Muud tööd	Soojusenergia tootmine: katlad (katkeb katelde tööd)	Ettevõtte töö osaline või täielik peatamine (seadmete avariiseiskamine) ja koheleht remonditööde alustamine vastavalt remondijuhenditele. Hälvete põhjuste selgitamine. Avariiline üleminek põlevkiviõli küttele.
Tootmiseseadmete rikked	Tootmisosakonnad kus antud rike toimus	Ettevõtte töö osaline või täielik peatamine vastavalt seadmel (tsehhis), tööde teostamine vastavalt remondijuhenditele
Puhastustööd	Kõik Metalliset Eesti AS tootmisosakonnad (mehhaanikatsehh, keevitustsehh, galvaanikatsehh, värvimistsehh)	Toimuvad vastavalt koostatud tööjuhendile

Tabel 54. Keskkonnamõju vältimine või vähendamine käitise sulgemise korral ja järelhooldde meetmed

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 55. Sisu üldarusaadav lühikokkuvõte

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 56. Ajutised erandid kompleksloa nõuetest

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.

Tabel 57. Loa andjale loa nõuete täitmist kontrollida võimaldavate käitise andmete esitamise viis, sagedus ja ulatus

Käitajale rakenduvad kõik asjakohased õigusaktides sätestatud otsekohalduvad nõuded. Olulisemad keskkonnaalased kohustused käitajale on toodud loa andja kodulehel.

Andmete liik	Andmete sisu	Andmete esitamise sagedus	Kohustuse algamise viis	Kohustuse algamise kpv
Saasteainete heitkoguste inventuur	Saasteainete heitkoguste inventuur tuleb läbi viia üks kord viie aasta jooksul pärast saasteallikate kasutusele võtmist. Inventuur tootmisterritooriumil seisneb eralduvate saasteainete heitkoguste ja saasteallikate parameetrite täpsustamise otseste mõõtmiste ja kontrollarvutuste abil. Inventuuri aruanne esitada Keskkonnaameti Viru regioonile hiljemalt 10 päeva jooksul peale inventuuri. Mõõtmistulemuste aruanded koos mõõtmisprotokollidega esitada Keskkonnaameti Viru regioonile hiljemalt 10 päeva jooksul pärast mõõtmisi. Mõõtmisprotokollides esitada saasteainete sisaldus mg/Nm ³ ja heitkogus g/s.	Kord viie aasta jooksul		
Teave avariid kohta	Kõikidest avariist ja muudest keskkonda või inimeste tervist oluliselt mõjutavatest õnnetusest tuleb koheleht informeerida Keskkonnaametit, keskkonnainspektsiooni ning kohalikku omavalitsust.			
Teave muudatusest käitise toimimisviisis	Käitaja teatab Keskkonnaametile igast muudatusest käitise laadis või toimumisviisis, mis võib avaldada mõju keskkonnale.			

Tabel 58. Kompleksloa lisad

Andmeid ei esitata, kuna need pole antud kontekstis asjakohased.